

SILD

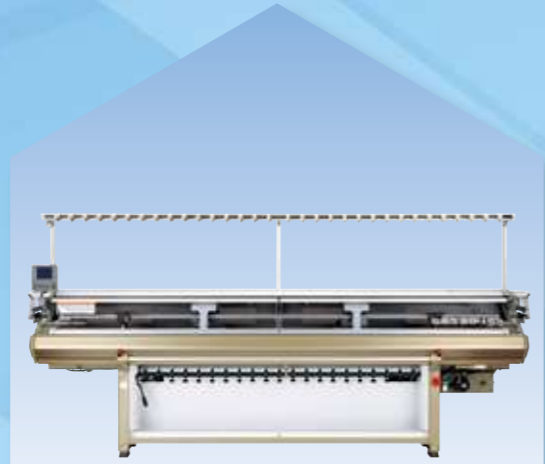
製品カタログ

PRODUCT GUIDE

株式会社 **SILD**

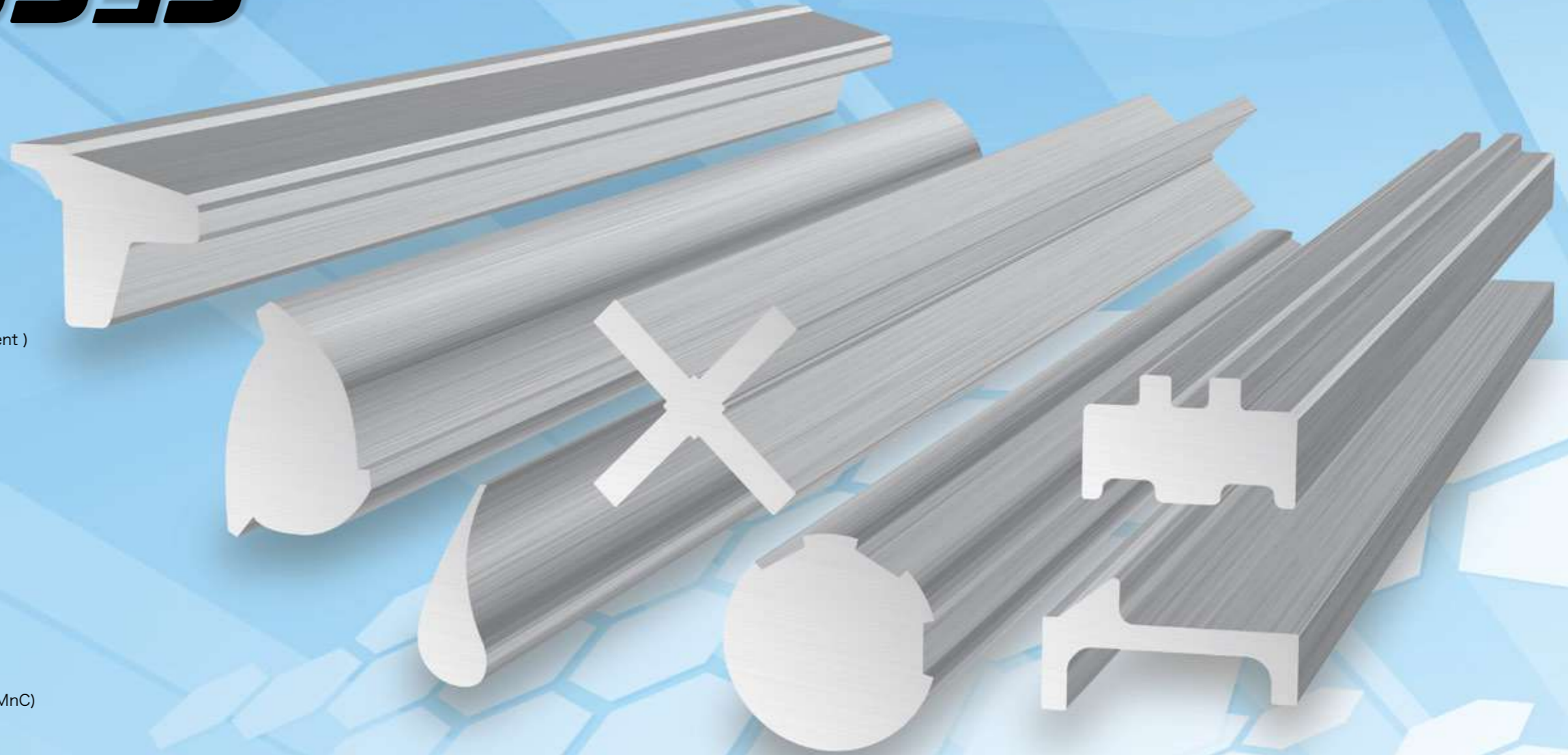
シルドは、鉄の異形引抜製品とステンレス平角鋼の専門メーカーです。

Sild Co., Ltd. is the manufacturer of cold drawn special shapes of special steel and stainless steel flat bars.



熱間圧延 第一号機 仕上げスタンドモニュメント
(昭和41年導入当時のもの)

SILD Section



●製造鋼種

Types of steel manufactured (JIS Standard and equivalent)

- ・普通鋼 (SS)
Rolled Steel for general structural use (SS)
- ・機械構造用炭素鋼 (SC)
Carbon steel for machine structural use (SC)
- ・ニッケルクロム鋼 (SNC)
Nickel-chromium steel (SNC)
- ・ニッケルクロムモリブデン鋼 (SNCM)
Nickel-chromium-molybdenum steel (SNCM)
- ・クロム鋼 (SCr)
Chromium steel (SCr)
- ・クロムモリブデン鋼 (SCM)
Chromium-molybdenum steel (SCM)
- ・マンガン鋼・マンガンクロム鋼 (SMn, SMnC)
Manganese steel, manganese-chromium steel (SMn, SMnC)
- ・アルミニウムクロムモリブデン鋼 (SACM)
Aluminum-chromium-molybdenum steel (SACM)
- ・ステンレス鋼 (SUS)
Stainless steel (SUS)
- ・耐熱鋼 (含超耐熱鋼) (SUH)
Heat-resisting steel (including ultra-heat resisting steel) (SUH)
- ・炭素工具鋼 (SK)
Carbon tool steel (SK)
- ・高速度工具鋼 (SKH)
High-speed tool steel (SKH)
- ・合金工具鋼 (SKS, SKD, SKT)
Alloy tool steel (SKS, SKD, SKT)
- ・ばね鋼 (SUP)
Spring steel (SUP)
- ・高炭素クロム軸受鋼 (SUJ)
High-carbon-chromium bearing steel (SUJ)
- ・快削鋼 (SUM)
Free-cutting steel (SUM)
- ・磁性材 (SUY, Si)
Magnetic materials (SUY, Si)
- ・非鉄金属 (パーマロイ、インコネル、チタン、燐青銅ほか)
Non-ferrous metals (Permalloy, Inconel, titanium, phosphor bronze, etc.)

●異形引抜き 標準精度

Standard precision of special shape drawing

(形状/Shape)

- 一般公差/Dimensional tolerance: ± 0.1
- 各角R/Corner radius (R): R0.5以下 (max)
- 角度公差/Angle tolerance: $\pm 30'$
- 表面粗さ/Surface roughness: 25S以下 (max)

(曲り/Straightness)

- 一般 (指定なき場合) /
General (unless otherwise specified):
1mm/M
- 精密矯正/Precision straightening:
L = 500mm以下 (max)
0.1~0.2mm以下 (max)
L = 500~1000mm
0.2~0.5mm以下 (max)
- 長さ最大: 6,000mm
L = 6,000mm max

●製造可能範囲表 (mm) Manufacturing capability range (mm) (異形引抜き標準寸法) (Special shape drawn standard measurements)

厚	2	3	4	5	6~10	11~15	16~20	21~25	26~30	31~35	36~40	41~45	46~50
5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
10	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
15	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
20	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
90	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
140	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

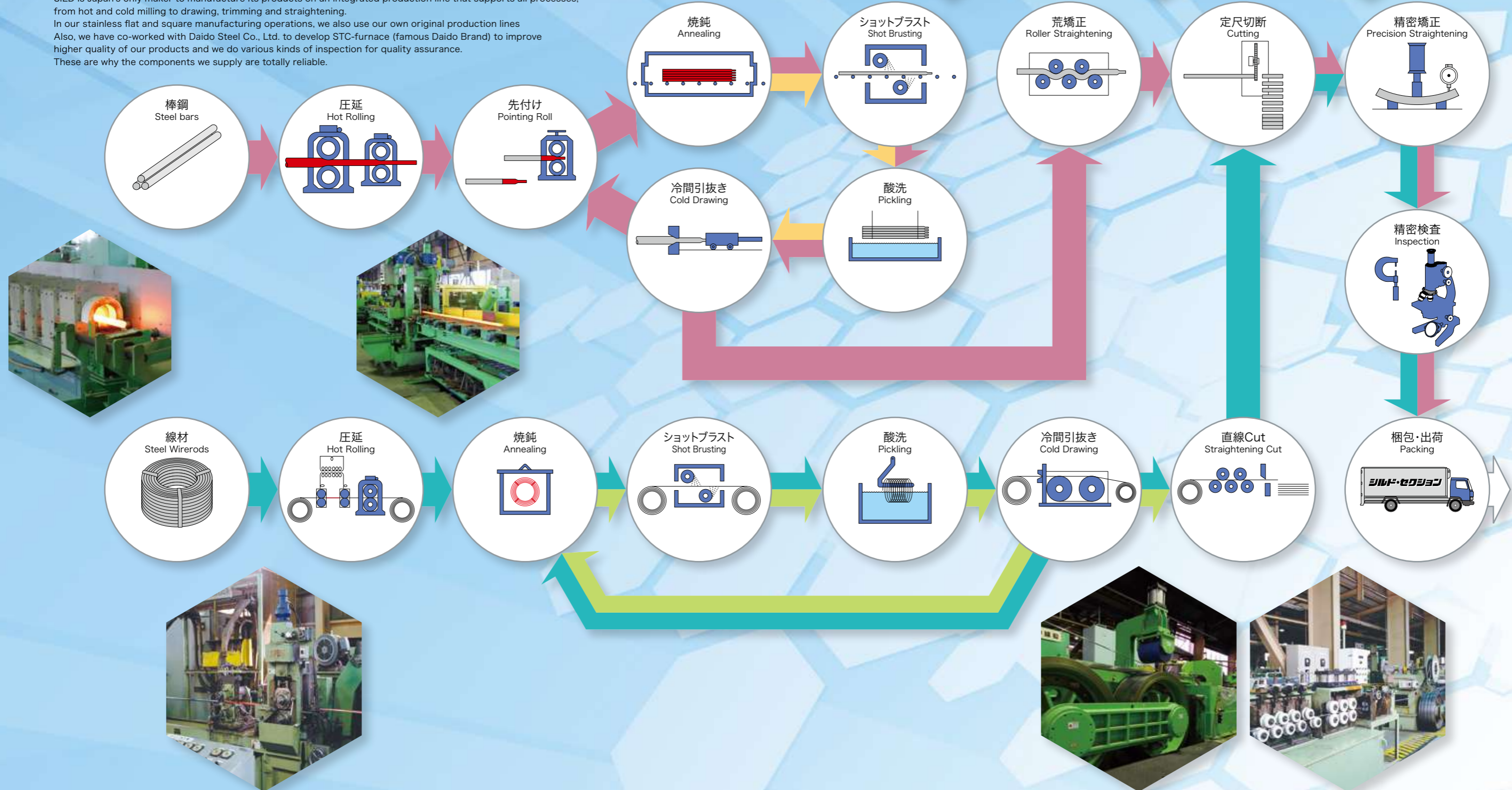
※いかなる仕様もご相談ください。
Don't hesitate to ask us anything on all your specifications.

シルドは先進の一貫したラインで未来を引抜きます!

切削加工による部品製造には精度の高い機械設備、又は熟練した技術者を必要とします。どのようにすれば良いでしょうか？ 答えは簡単！ それらを解決するのが異形引抜き製品です。シルドの異形引抜き製品は、単純な形状から複雑な形状まで、またあらゆる鋼種について対応できます。熱間・冷間圧延から、引抜き、切断、バリ取り、曲がり矯正などの各工程を一貫ラインで生産できるのは、わが国ではシルドが唯一の企業です。また、ステンレス平角鋼製造部門でも、シルドでは独自の製造ラインにより、高品質のステンレス平角鋼を提供しています。その他、高品質を維持、向上させ、少量多品種生産をも実現するため、大同特殊鋼(株)と多目的STC炉を共同開発し、更に、品質保証のための各種検査により、信頼ある部材として提供しております。

SILD's advanced, integrated production lines lead the way!

Producing components by cutting requires high quality machines and equipments or skilled worker. It takes long time. Also another problem is that production loss is huge, sometime you lose 70-80% of raw material. How can you solve this problem-----? The solution is to use special shape drawn products. SILD's section can produce in both simple and complex shapes, and supply in all steel types. SILD is Japan's only maker to manufacture its products on an integrated production line that supports all processes, from hot and cold milling to drawing, trimming and straightening. In our stainless flat and square manufacturing operations, we also use our own original production lines. Also, we have co-worked with Daido Steel Co., Ltd. to develop STC-furnace (famous Daido Brand) to improve higher quality of our products and we do various kinds of inspection for quality assurance. These are why the components we supply are totally reliable.

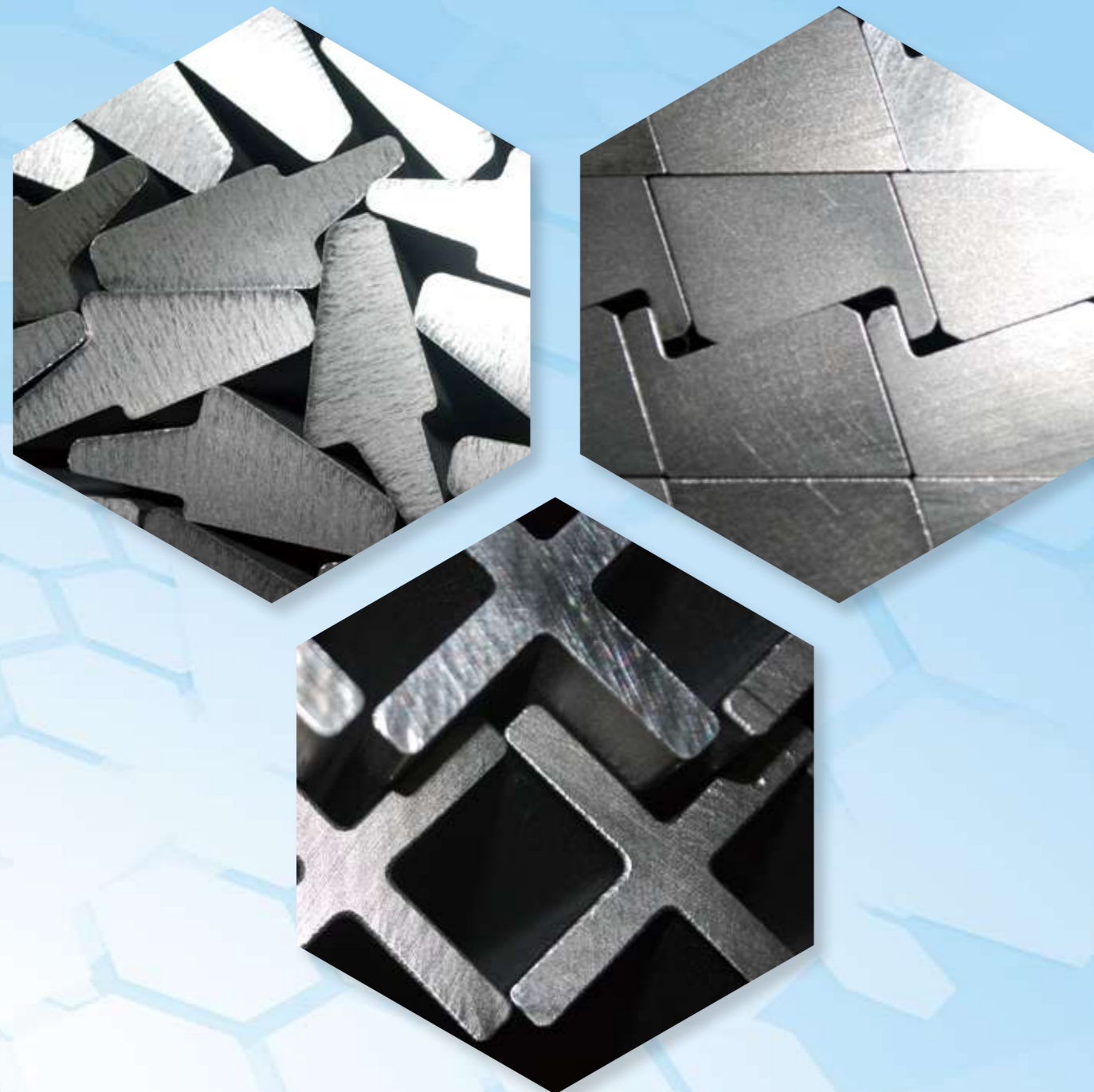


フルオーダーメイドで お客様のどんなご要望にもお応えします。

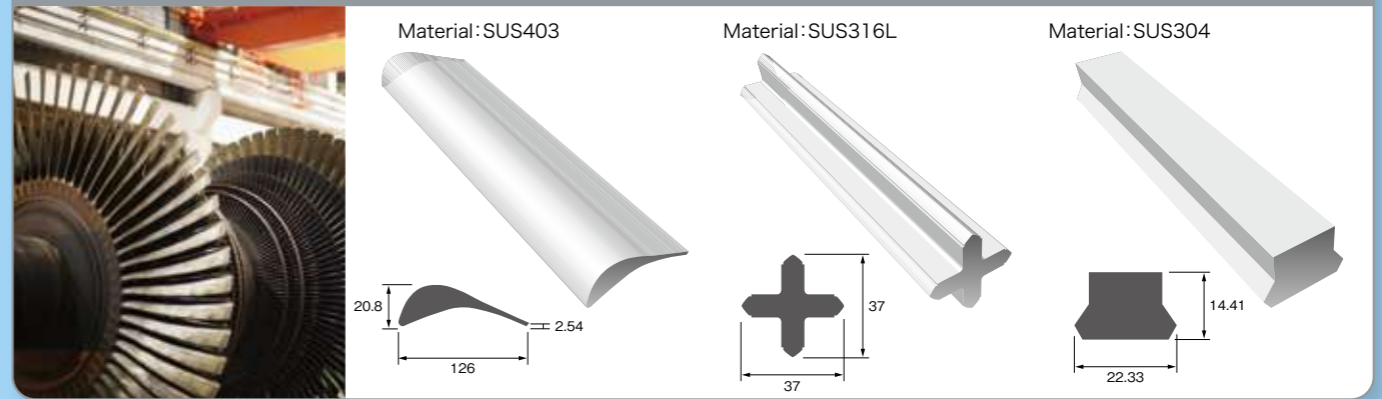
1955年の創業以来、4,000種類以上の製造実績を積み上げてきました。
そのためシルドに作れない形状はないと言っても過言ではありません。
より一層のコスト削減をお考えでしたら、なんなりとご相談ください。
御社のご要望、用途に合わせ、当社の担当者が最適の材質、引抜形状等を提案いたします。

Our technology meets to customize any kind of customers' requests.

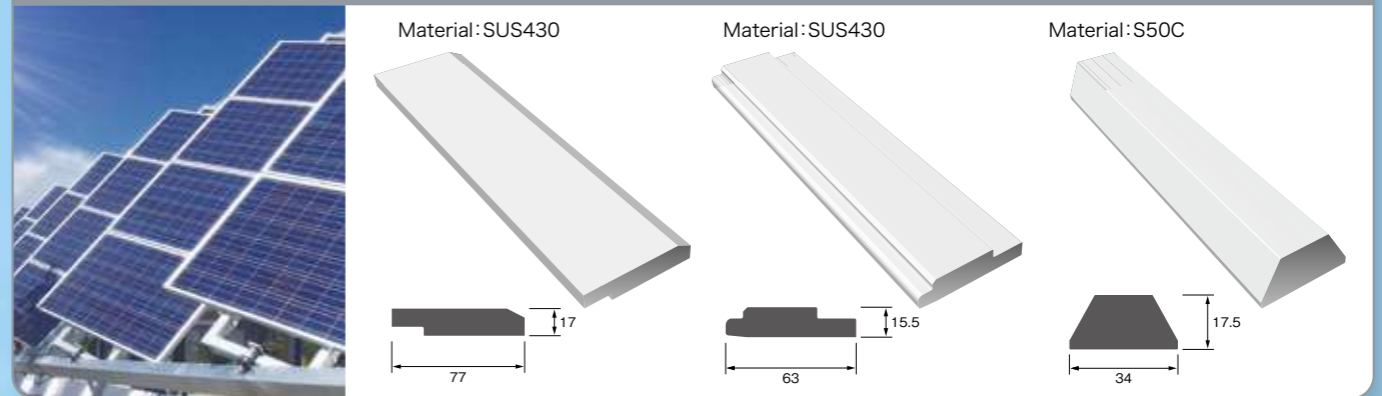
Since established in 1955, Sild has manufactured more than 4,000 kinds of shape.
Under this experience, it is probably allowed to say that we can manufacture any type of shapes.
If you consider to minimize the production cost, please consult us anything.
Our staff proposes suitable materials, drawn shapes etc for your usage, request.



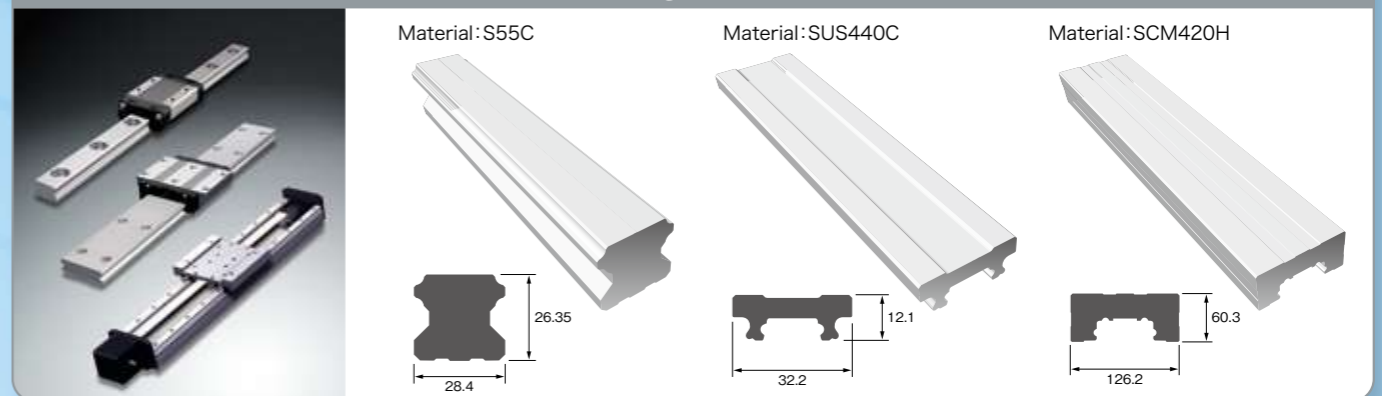
1. 原子力・発電機 Nuclear・Generator



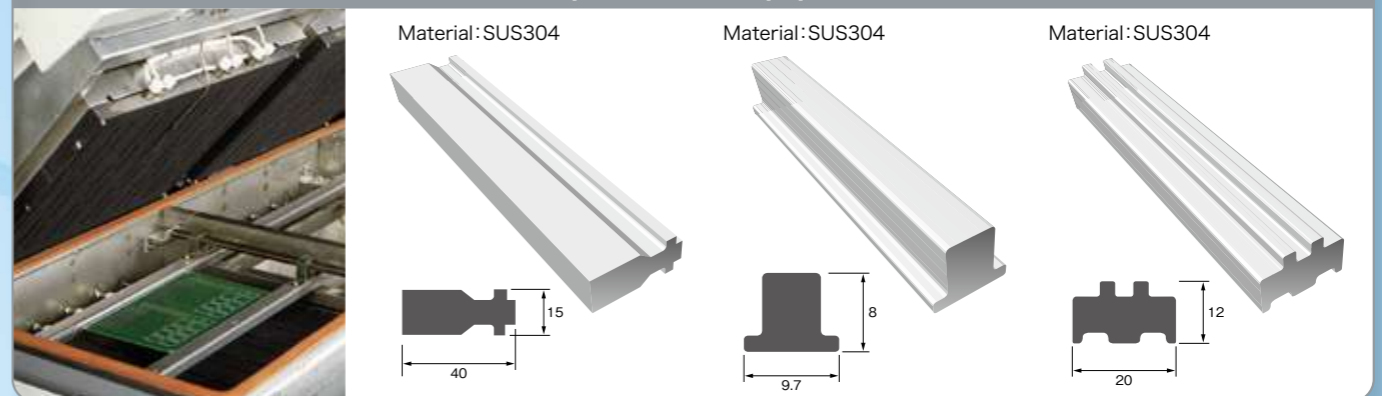
2. 太陽光発電・風力発電 Photovoltaic generation and wind power generation



3. リニアモーションガイド Linear motion guide



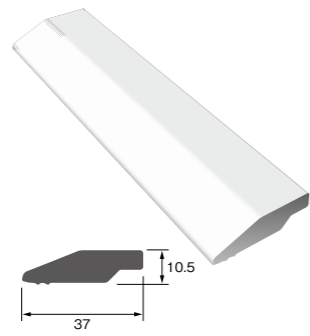
4. 半導体製造装置 Semiconductor production equipment



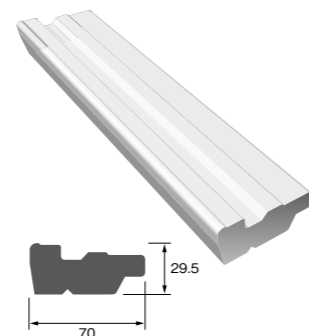
5. 印刷機器 Printing machinery



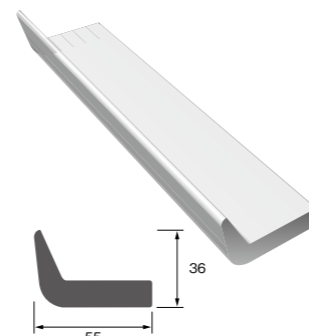
Material: S45C



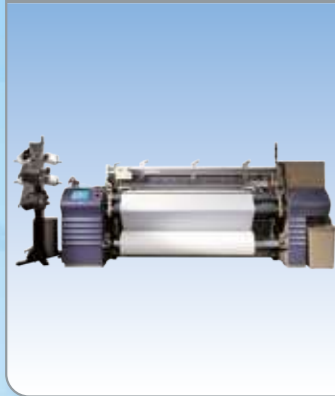
Material: S45C



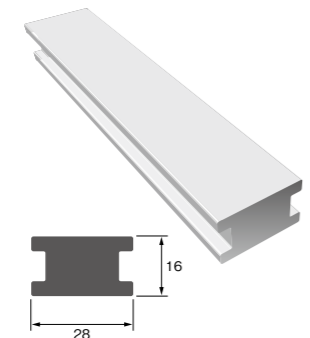
Material: S45C



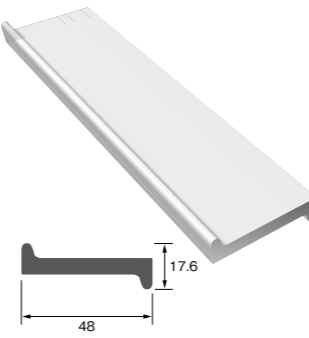
6. 繊維機器 Textile machinery



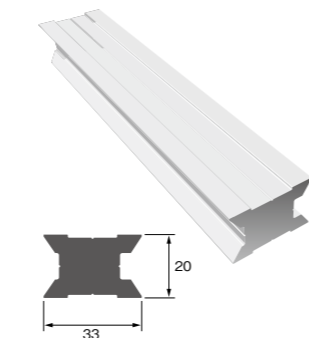
Material: S50C



Material: SUS304



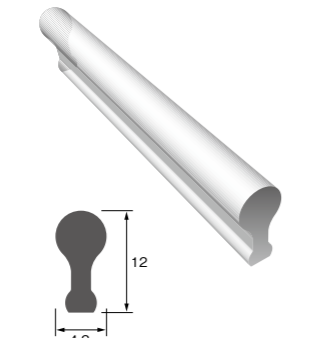
Material: S45CF



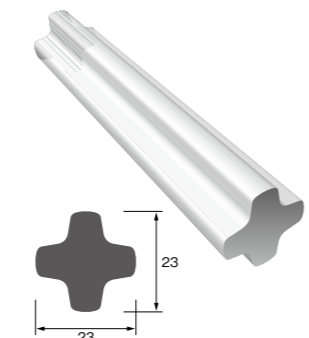
7. 自動車 Automobile



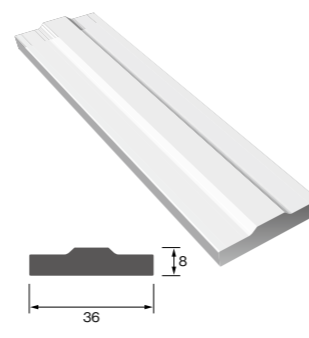
Material: SUS310S



Material: S35C



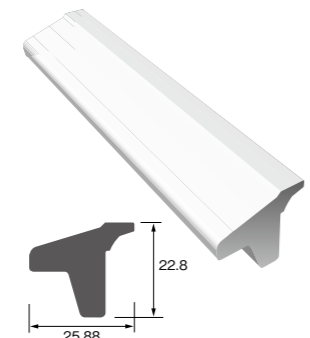
Material: S45C



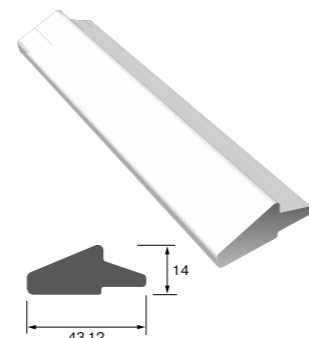
8. OA機器 Office automation equipment



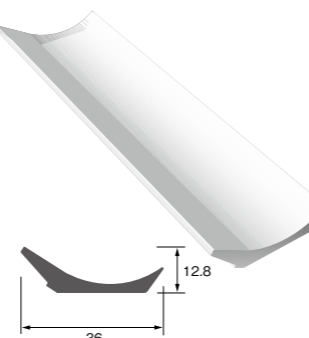
Material: SUS303S



Material: SUS303S



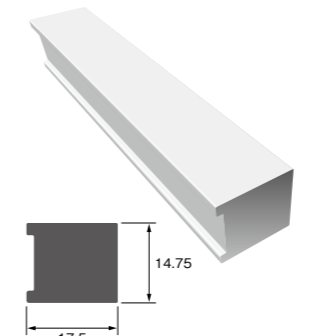
Material: S45C



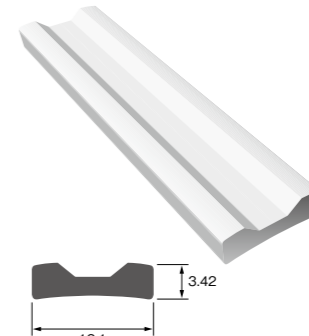
9. 医療機器 Medical equipment



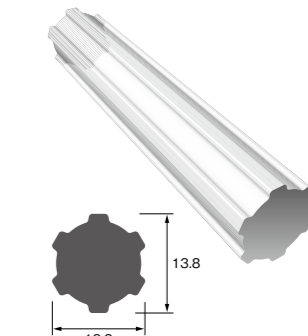
Material: SUS304



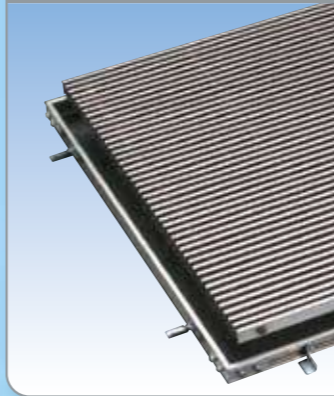
Material: SUS316



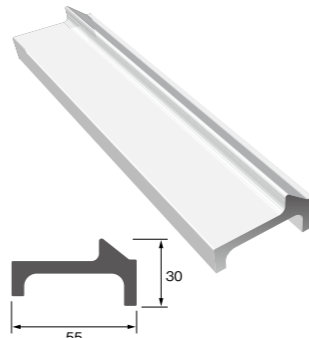
Material: SUS304



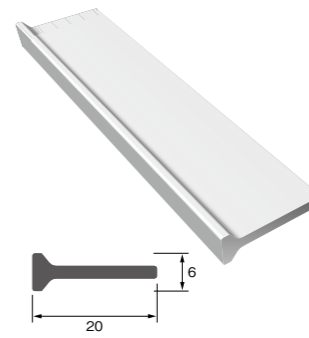
10. 建築金物 Architectural hardware



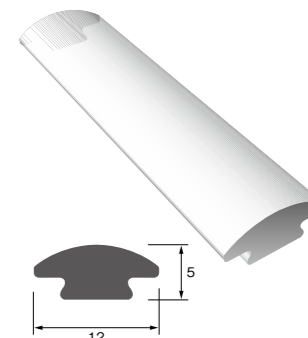
Material: SUS316



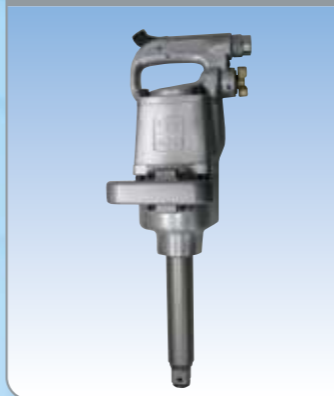
Material: SUS304



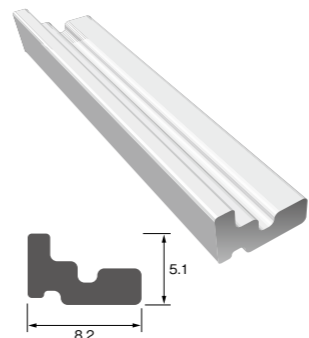
Material: SUS304



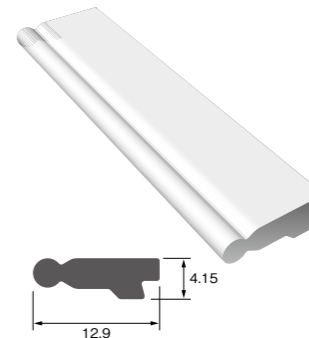
11. 工具 Industrial tool



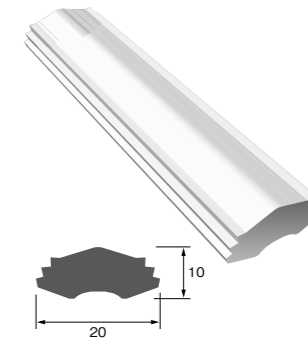
Material: S45C



Material: SCM435H



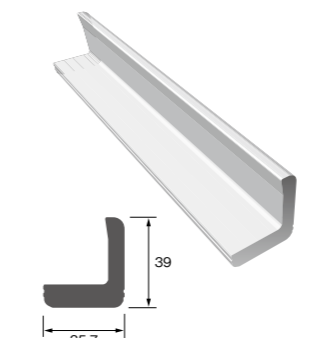
Material: SCM440



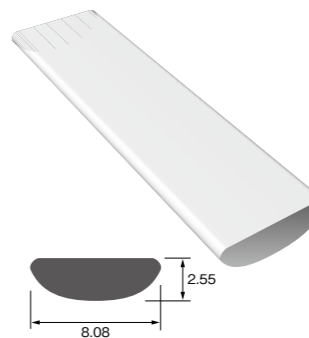
12. その他 Others



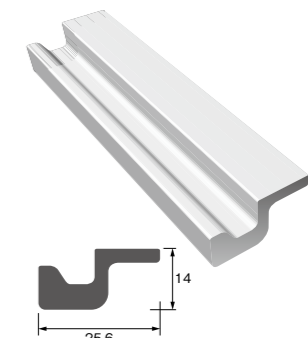
Material: SUS430



Material: インコネル718



Material: Si鋼



ステンレス・フラットバー Stainless steel flat bars

高品質・スピーディな対応を実現するために、シルドは高度の技術を結集したオーステナイト系ステンレス平・角鋼の一貫製造設備（ライン）を開発しました。トップメーカーとしてシルドは、厳しい品質管理体制のもと、形状、寸法、表面肌ともに最高のCold & Hot Flat Bar製品を、ユーザーの皆様にお届けし高い評価を得ています。

We have developed our integrated combination rolling mill for Austenite Stainless flat and square steel bars with new and high technologies to achieve higher quality with quick delivery.

We supply highest quality under rigorous control, and it is highly appreciated by our clients.



●製品区分

Product types

Cold (冷間仕上)

Cold finish

- ・研磨肌(ヘアライン、その他)
Bright surface (hairline, others)
- ・スキンパス
Skinpass
- ・酸洗(梨地)肌
Pickling (satin finish) surface

Hot (熱間仕上)

Hot finish

- ・酸洗(梨地)肌
Pickling (satin finish) surface

●ステンレス平鋼製造可能範囲表(mm)

Stainless flat steel manufacturing capability range (mm)

幅	3	4	5	6	8	9	10	12	16	19	20	22	25	30
10														
15														
16														
19														
20														
25														
30														
32														
35														
38														
40														
45														
50														
60														
65														
70														
75														
80														
85														
90														
100														
125														
150														

●角鋼(mm)

Square steel (mm)

12	38
13	40
14	45
15	50
16	55
19	60
20	
25	
26	
28	
30	
32	

オーステナイト系ステンレスのほか、ステンレス鋼全般、耐熱鋼、耐食合金、耐熱合金、その他特殊鋼を指示寸法の平・角鋼で製造します。

切削用の適寸素材として御使用頂ければ、加工時間の短縮、歩留りの向上等を図れます。

鋼種：ステンレス鋼、耐熱鋼、耐食合金、耐熱合金

主な用途：建築金物、食品機械、化学プラント、発電プラント

In addition to austenite stainless steel, we manufacture flat and square bars of overall stainless, heat resisting steel, corrosion-resistant alloy, heat resisting alloy by required size.

Production loss and other losses will be very much minimized, if it is used as the material for machining under suitable size.

Steel/Metal grade : Stainless steel, Heat resisting steel, Corrosion-resistant alloy, Heat resistant alloy, etc.

Main Usage : Architectural hardware, Food machinery, Chemical plant, Power-generating plant, etc

本社/Head office



大阪支店/Osaka branch



千葉工場/Chiba factory



千葉第二工場/Chiba second factory



成田工場/Narita factory



SILVER DRAWING
株式会社 **シルド**
<http://www.sild.co.jp>



本 社 〒103-0012 東京都中央区日本橋堀留町2-3-3 堀留中央ビル3階
TEL.03-3662-5331(代) FAX.03-3662-9382

大 阪 支 店 〒541-0046 大阪府大阪市中央区平野町1-8-7 小池ビル7階
TEL.06-4707-7581(代) FAX.06-6208-0015

千 葉 工 場 〒270-1406 千葉県白井市中402-1
TEL.047-492-0912(代) FAX.047-492-0930

千葉第二工場 〒270-1402 千葉県白井市平塚2790-3
TEL.047-404-6380(代) FAX.047-404-6386

成 田 工 場 〒270-1501 千葉県印旛郡栄町矢口神明4-13-1
TEL.0476-95-7600(代) FAX.0476-85-0198

会社概要

社名	株式会社シルド (SILD CO., LTD.)		
設立	昭和30年3月		
資本金	4,000万円		
決算期	3月31日		
事業内容	冷間および熱間仕上げ異形製品、ステンレス平角鋼製品の製造販売ならびに各種磨棒鋼・特殊鋼・ステンレス・アルミニウム製品・素形材の仕入販売		
主な株主	大同特殊鋼株式会社 東京中小企業投資育成株式会社 三井住友信託銀行株式会社 王子製鉄株式会社 他		
代表者	代表取締役社長 八木 克敏		
従業員	156名 (令和5年3月1日現在)		
所在地			
本社	〒103-0012 東京都中央区日本橋堀留町2-3-3 堀留中央ビル3階 TEL.03-3662-5331(代) FAX.03-3662-9382		
大阪支店	〒541-0046 大阪府大阪市中央区平野町1-8-7 小池ビル7階 TEL.06-4707-7581(代) FAX.06-6208-0015		
千葉工場	〒270-1406 千葉県白井市中402-1 TEL.047-492-0912(代) FAX.047-492-0930		
千葉第二工場	〒270-1402 千葉県白井市平塚2790-3 TEL.047-404-6380(代) FAX.047-404-6386		
成田工場	〒270-1501 千葉県印旛郡栄町矢口神明4-13-1 TEL.0476-95-7600(代) FAX.0476-85-0198		
主要仕入先	大同特殊鋼株式会社 日本製鉄株式会社 王子製鉄株式会社 他 (順不同・敬称略)		
主要取引先	THK株式会社	株式会社島精機製作所	
	株式会社東芝	株式会社日立製作所	
	三菱重工業株式会社	三菱電機株式会社	
	キヤノン株式会社	株式会社小森コーポレーション	
	カネソウ株式会社	アラヤ特殊金属株式会社	
	津田駒工業株式会社	富士ゼロックス株式会社	
	パナソニック株式会社	株式会社IHI	
	SUS株式会社		
	他500社 (順不同・敬称略)		
主要取引銀行	三井住友信託銀行 本店		
	商工組合中央金庫 本店		
	千葉銀行 船橋支店		
	三井住友銀行 日本橋支店 他		

会社沿革

昭和30年(1955)	東京日本橋に磨棒鋼問屋として創立
昭和37年(1962)	大阪営業所開設
昭和41年(1966)	千葉県にわが国初の熱間圧延と冷間引抜のコンビネーションによる異形引抜き専用工場を建設し、異形引抜き製品の製造販売を開始
昭和45年(1970)	名古屋営業所開設
昭和46年(1971)	原子力発電炉内部部品(制御棒用タイロッド)の製造を認定され納入開始
昭和47年(1972)	ステンレス平角鋼製造販売開始
昭和51年(1976)	オーステナイト系ステンレス平角鋼の一貫製造ラインを新設(設備特許 第1378294号取得) 線材用熱間連続異形圧延機(シングルパスミル)をドイツより導入
昭和55年(1980)	ステンレス平角鋼の新製品、研磨肌コールドの製造販売を先発メーカーとして開始
昭和57年(1982)	異形業界初の棒鋼・線材用ローラーハース型ガス雰囲気焼鈍炉(STC炉)を新設
昭和62年(1987)	棒鋼用連続固溶化熱処理炉(ST炉)を新設
平成6年(1994)	二階建線材工場増築 伸線機・直線機・冷間ブロックミル等新設
平成7年(1995)	棒鋼用連続固溶化熱処理炉(ST炉)を更新
平成10年(1998)	異形圧延部門の合理化・増強を狙い成田工場を新設
平成12年(2000)	棒鋼・線材用ローラーハース型ガス雰囲気焼鈍炉(STC炉)を増設
平成14年(2002)	品質マネジメントシステム ISO 9001 2000年版 認証を取得(JMAQA-1277)
平成17年(2005)	多目的大型線材加工ライン導入及び二階建線材工場拡張
平成19年(2007)	環境マネジメントシステム ISO14001 2000年版 認証を取得(JMAQA-E720) (平成21年に返上、同システムは継続し活動)
平成20年(2008)	成田工場に第二熱間圧延ラインを新設 本社移転
平成24年(2012)	千葉工場の合理化を狙い、引抜工場の改築・ステンレス用酸洗設備更新・及び下取伸線機を新設
平成25年(2013)	ITER機構 核融合炉部品(カバープレート)の製造を認定され納入開始 成田工場を増築し棒鋼用連続固溶化熱処理炉(ST炉)及び口付け加工設備を新設
平成26年(2014)	経済産業省認定GNT(グローバルニッチトップ)企業100選に選定される
平成27年(2015)	大阪支店開設 名古屋営業所を移転し、大阪支店に統合 成田工場に棒鋼・線材用ローラーハース型ガス雰囲気焼鈍炉(STC炉)を新設
平成30年(2018)	品質マネジメントシステム ISO 9001 2015年版 移行認証を取得(JMAQA-1277)
令和2年(2020)	生産の合理化・リードタイムの短縮を狙い 千葉第二工場を新設 歪取焼鈍専用炉・長尺切断ライン・新型ショットプラストを導入