

何にだってなれる。



これ、何だと思います？
豆腐じゃありません。合成ゴムです。
車のタイヤ、ベルト、ホースなど
生活の色々なところで使われています。
素材を通じて、どんなアイデアも、どんな未来も可能に。
何にだってなれる、無限の可能性を秘めています。

ENEOSマテリアル

 株式会社ENEOSマテリアル

何にだってなれる。



これ、何だと思います？
お米じゃありません。石油樹脂（炭化水素樹脂）です。
衛生材料用のホットメルト接着剤、粘着テープなど、
生活の色々なところで使われています。
素材を通じて、どんなアイデアも、どんな未来も可能に。
何にだってなれる、無限の可能性を秘めています。

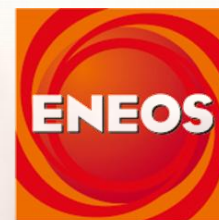
ENEOSマテリアル

 株式会社ENEOSマテリアル

高機能・高付加価値な 環境対応型製品

ENEOSマテリアルは素材を通じて
サステナブルな社会の構築に貢献します。

サステナビリティ



株式会社 **ENEOS** マテリアル

地球に優しいもの作り



株式会社ENEOSマテリアル

私たちのミッション

素材を通じ、社会の発展と人々の暮らし、
活力ある未来に貢献します。
～日本を代表する素材メーカーへ～





エネルギー事業 □

ENEOSグループは、「エネルギー・素材の安定供給」と「カーボンニュートラル社会の実現」との両立に向け挑戦します。



石油・天然ガス開発事業 □

安全と環境に最大限配慮しつつ、石油・天然ガス資源の開発を進めています



金属事業 □

非鉄金属資源の安定供給と有効活用を通じ、地球規模での社会の持続的発展に貢献します



ENEOSホールディングス株式会社

エネルギー事業

ENEOS

機能材事業

ENEOS マテリアル

金属事業

JX 金属

石油・天然ガス開発事業

JX 石油開発

電気・都市ガス事業

ENEOS Power

再生可能エネルギー事業

ENEOS リニューアブル・エナジー

ENEOS HD直下の素材事業を担う主要事業会社



株式会社ENEOSマテリアル

代表取締役社長	志賀 智
資本金	10億円
売上高	売上高：約1,793億円 (2024年度実績)
親会社	ENEOSホールディングス株式会社 (100%子会社) ※2024年4月から体制変更
事業内容	合成ゴム・熱可塑性エラストマー・ラテックス及び、その他工業製品 原材料の研究開発、製造、販売。(主要顧客はタイヤメーカー)
従業員数	3,149名 (2024年4月1日時点) ※ENEOSマテリアルの海外グループ企業、ENEOSからの出向者含む

- 株式会社ENEOSマテリアル
ってどんな会社？

事業内容

会社の強み、将来性

仕事内容

人材育成

福利厚生



求める人材像

株式会社ENEOSマテリアルが作る製品群

エラストマー事業の主要製品および用途

製品群	主要製品	用途（例）
汎用合成ゴム	溶液重合スチレン・ブタジエンゴム（SSBR）	低燃費・高性能タイヤ
	乳化重合スチレン・ブタジエンゴム	自動車タイヤ
	ポリブタジエンゴム	自動車タイヤ、ゴルフボール
特殊合成ゴム	ブチルゴム	自動車タイヤ
	アクリロニトリルブタジエンゴム	自動車部品（シール、ホースなど）
	エチレン・プロピレンゴム	自動車部品（パッキン、ホースなど）
熱可塑性 エラストマー	ポリブタジエン系 熱可塑性エラストマー	靴底材、メディカルチューブ
	スチレン系熱可塑性エラストマー	樹脂改質剤、粘着材、接着材
	水添ポリマー	表面保護フィルム
	オレフィン系熱可塑性エラストマー	自動車部品、電気・電子機器
エマルジョン 機能化学材料	スチレン・ブタジエンラテックス	紙コーティング剤、塗工紙用塗料
	アクリルエマルジョン	自動車用吸音材、タイルカーペット
	水系高耐久防汚性エマルジョン	建材（外壁、屋根など）、防食塗料
	電池用バインダー	電極（リチウムイオン電池など）

事業内容

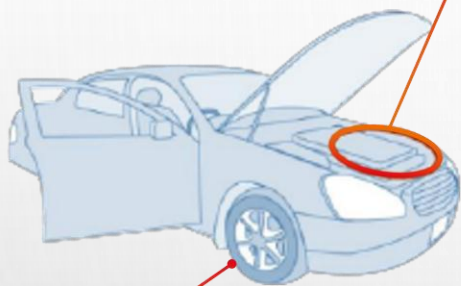


ENEOSマテリアルの製品例

製品用途例 1：自動車部品

電池用バインダー

電気自動車（EV）普及の重要な部材の1つ市場はグローバル規模で急速に拡大中。スマートフォンなどの二次電池にも使用。



タイヤ材料 (E-SBR, S-SBR, BR, IR, IIR)

特に、高性能・小燃費タイヤのトレッド部分などに使われるS-SBRは、世界最大級の生産能力を有している。



EP, TPV

優れた耐オゾン性、耐熱性、耐候性を活かし、ラジエーターホース、ウェザーストリップなどに使用。ウェザーストリップ用途では業界標準製品。

NBR

優れた耐油性、耐薬品性などを活かし燃料ホース、ブレーキホース、オイルホースなどに使用。



製品用途例 2：生活用品

RB (靴底材)

カジュアル靴の靴底材を主に世界的に使用されている。



PCL (印刷紙)

顔料塗工を行う際の接着剤的役割をします。塗工することにより、紙に平滑性を付与し、光沢、印刷適正を向上させる。



ゴルフボール



BR

ENEOSマテリアルのBRはコアの性能（高反発、打感の柔らかさなど）向上に大きく寄与するので、多くのゴルフボールメーカーに使用。

医療用

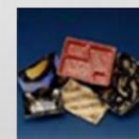


DYNARON、RB (医療用バッグ・チューブ)

RBは、ガンマ線で滅菌される製品、DYNARONは蒸気滅菌される製品に採用。

TR (食品用トレイ)

魚・肉類を入れている発泡トレイに、透明且つ耐衝撃性改良のためにTRを添加して使用。



燃料消費が少ないタイヤや、電気自動車のバッテリー部材など
CO2排出削減による環境負荷低減への効果が大いとの評価をされる製品を製造。

9 産業と技術革新の基盤をつくろう



11 住み続けられるまちづくりを



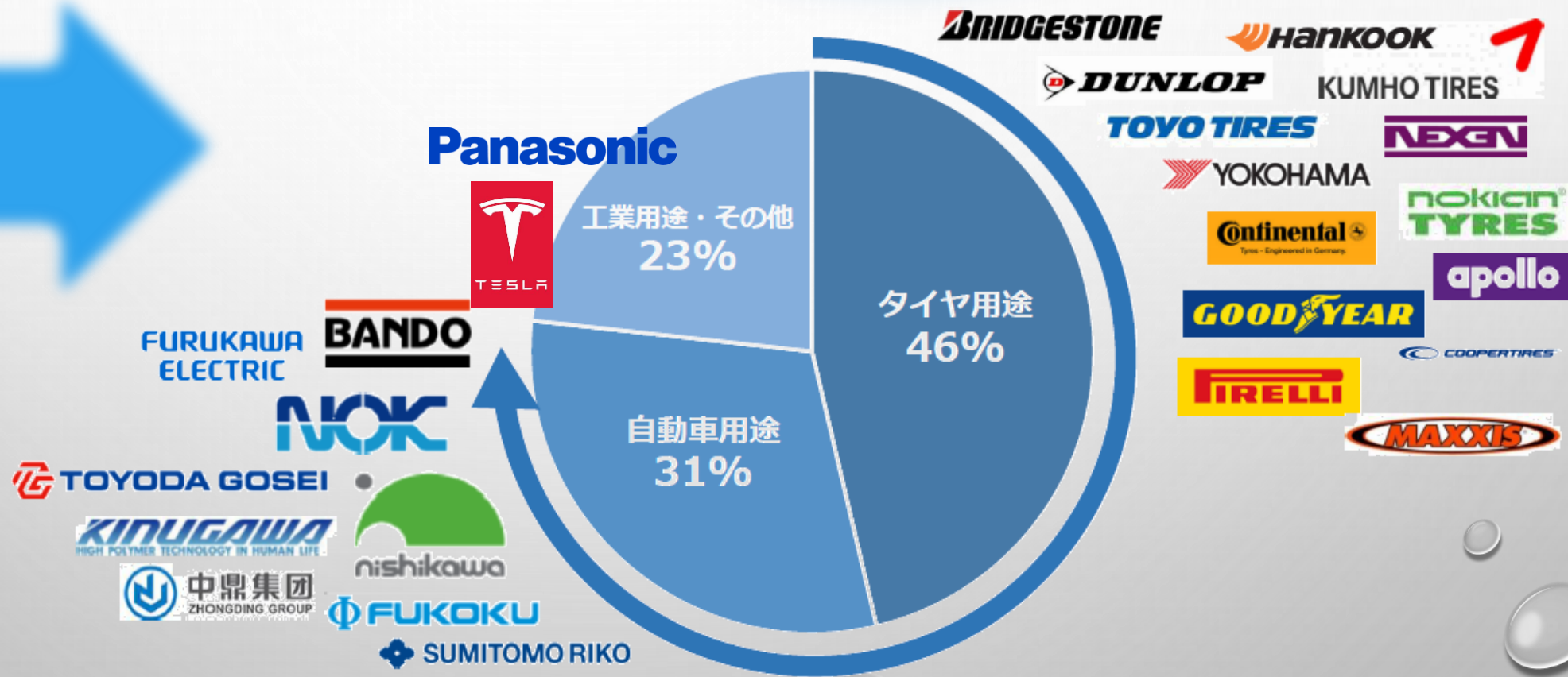
13 気候変動に具体的な対策を





ENEOSマテリアル

取引
お客様



国内拠点

・ ENEOSマテリアル 川崎拠点（研究所）
（PB/PIB/石油樹脂）

・ ENEOSマテリアル 横浜拠点（研究所）
（PB/PIB/石油樹脂）

・ 日本ブチル川崎工場
（RIIR/原料IIR）

・ 日本合成樹脂（未水添石油樹脂）

・ ENEOS液晶辰野工場（光学フィルム）

・ ENEOSマテリアル四日市工場

・ ENEOSマテリアル四日市拠点（研究所）



（SSBR/ESBR/NBR/SBL/TRDなど）

・ 日本グラファイトファイバー（CF）

・ ENEOSテクノマテリアル
横浜工場（CF）

・ ENEOSマテリアル鹿島工場
・ ENEOSクレイトンエラストマー
鹿島工場
・ 日本ブチル鹿島工場



（EP/IR/TR/SIS/HIIR）

・ サン・ペトロケミカル

・ ENEOSテクノマテリアル成田工場
（不織布/物流資材）

・ ENEOSマテリアル千葉工場



（HBR/RB）

海外拠点

ENS・JV (2社) / 海外JV (2社)

ENS海外販社 (6社)

EMIX (海外5社)

ETR (海外4社)

ENEOS Materials Europe
ENEOS Materials Europe Belgium

ENEOS Materials Korea

ENEOS Materials America

天津国成

天津テクニカルセンター

ENEOS MOL Synthetic Rubber

ENEOS Materials India

BST ENEOS Elastomer

ENEOS Materials Trading Bangkok

Elastomix Thailand

ENEOS Materials Trading 上海

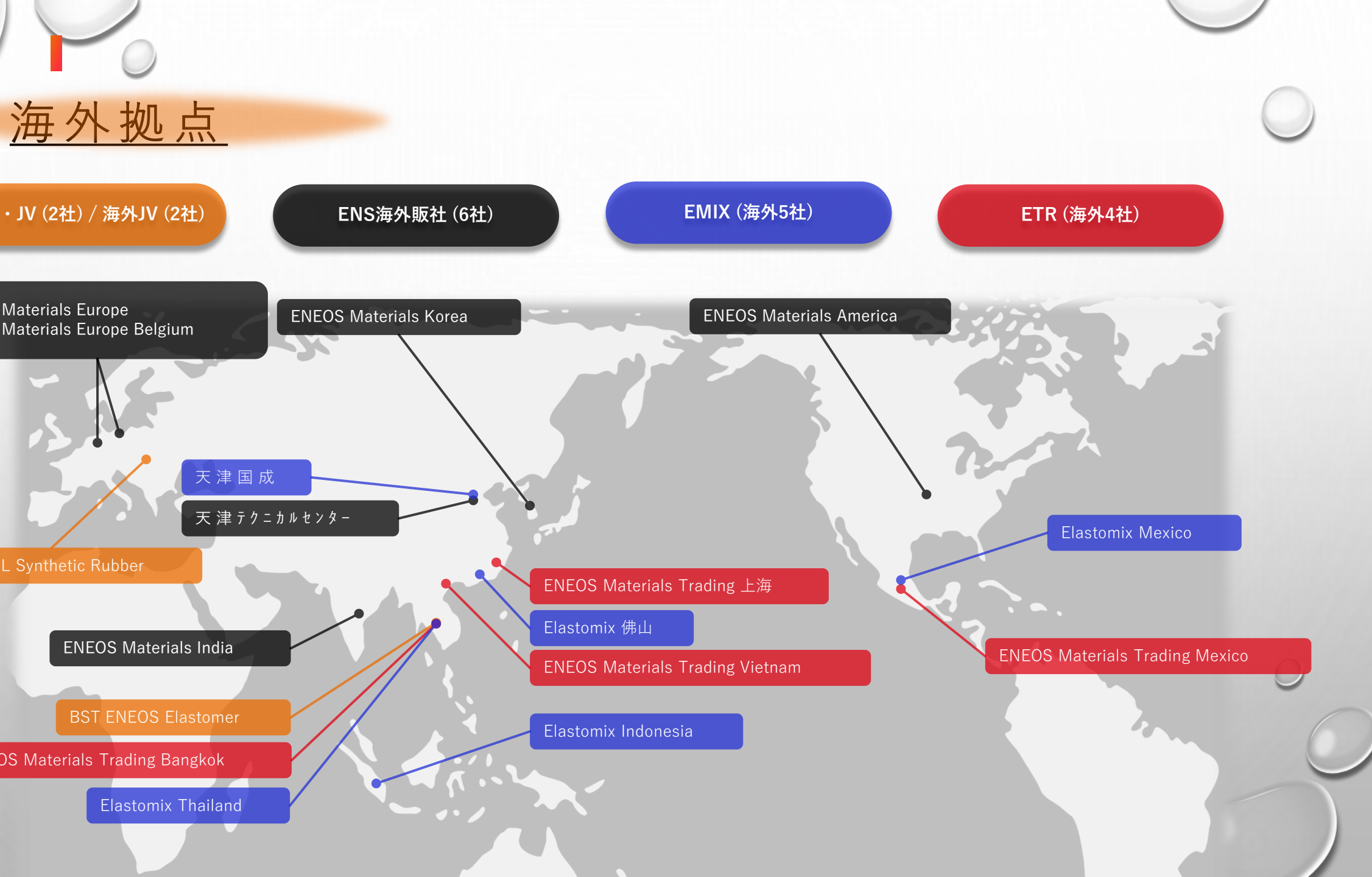
Elastomix 佛山

ENEOS Materials Trading Vietnam

Elastomix Indonesia

Elastomix Mexico

ENEOS Materials Trading Mexico



株式会社ENEOSマテリアル 千葉工場付近案内図/

Chiba Plant and its



千葉工場は、県のほぼ中央に位置する市原市にあり、1時間以内で東京、横浜、羽田空港などに行けます。

JNC石油化学
コスモ石油
丸善石油化学
デンカ
宇部興産
大阪国際石油
東レ/東レ・ダウコーニング
三井化学
出光興産
東京電力
住友化学
富士石油
住友化学



会社の強み、将来性

1 会社として4年生、されど技術は68年生

1957年から培ってきた高分子技術を活かして新たな製品を開発するとともに、高品質かつ安定的な大量生産を実現。日本で初めて「合成ゴム」を作った会社。

2 今後世の中が必要とする製品を製造し高収益確保

低燃費タイヤ用ゴム

高機能、環境対応製品によるグローバルシェア拡大。
石化燃料使用削減に効果あり、脱炭素社会の実現にも貢献。

電池用バインダー

優位性のある高機能素材で社会の発展に貢献。
電気自動車の普及拡大を受け需要増大。

3 ENEOSグループとしてのシナジー創出

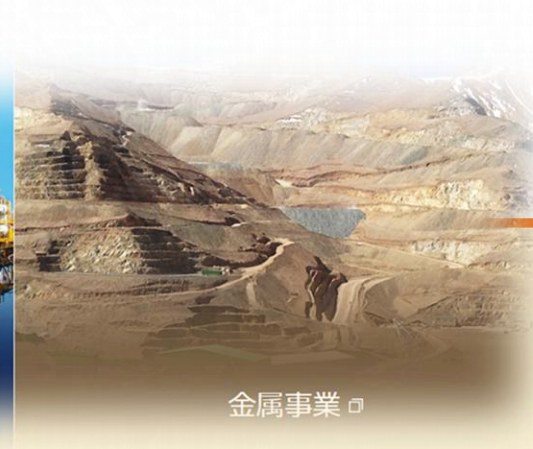
ENEOSグループとして、潤沢な石油化学品原料の調達、資金、グローバルネットワークを生かすことが可能となり、大きなシナジー効果を創出。



エネルギー事業 □



石油・天然ガス開発事業 □



金属事業 □



ENEOSホールディングス株式会社

エネルギー事業

ENEOS

機能材事業

ENEOS マテリアル

石油・天然ガス開発事業

JX石油開発

金属事業

JX金属

再生可能エネルギー事業

ENEOS リニューアブル・エナジー

電気・都市ガス事業

ENEOS Power

2022年4月にJSR（株）のエラストマー事業をENEOSに企業譲渡、「(株)ENEOSマテリアル」として新会社設立。ENEOSホールディングスの素材事業を担う会社である。



JSR株式会社

デジタルソリューション事業
(半導体材料、ディスプレイ材料、
エッジコンピューティング関連)

ライフサイエンス事業

エラストマー事業

合成樹脂事業

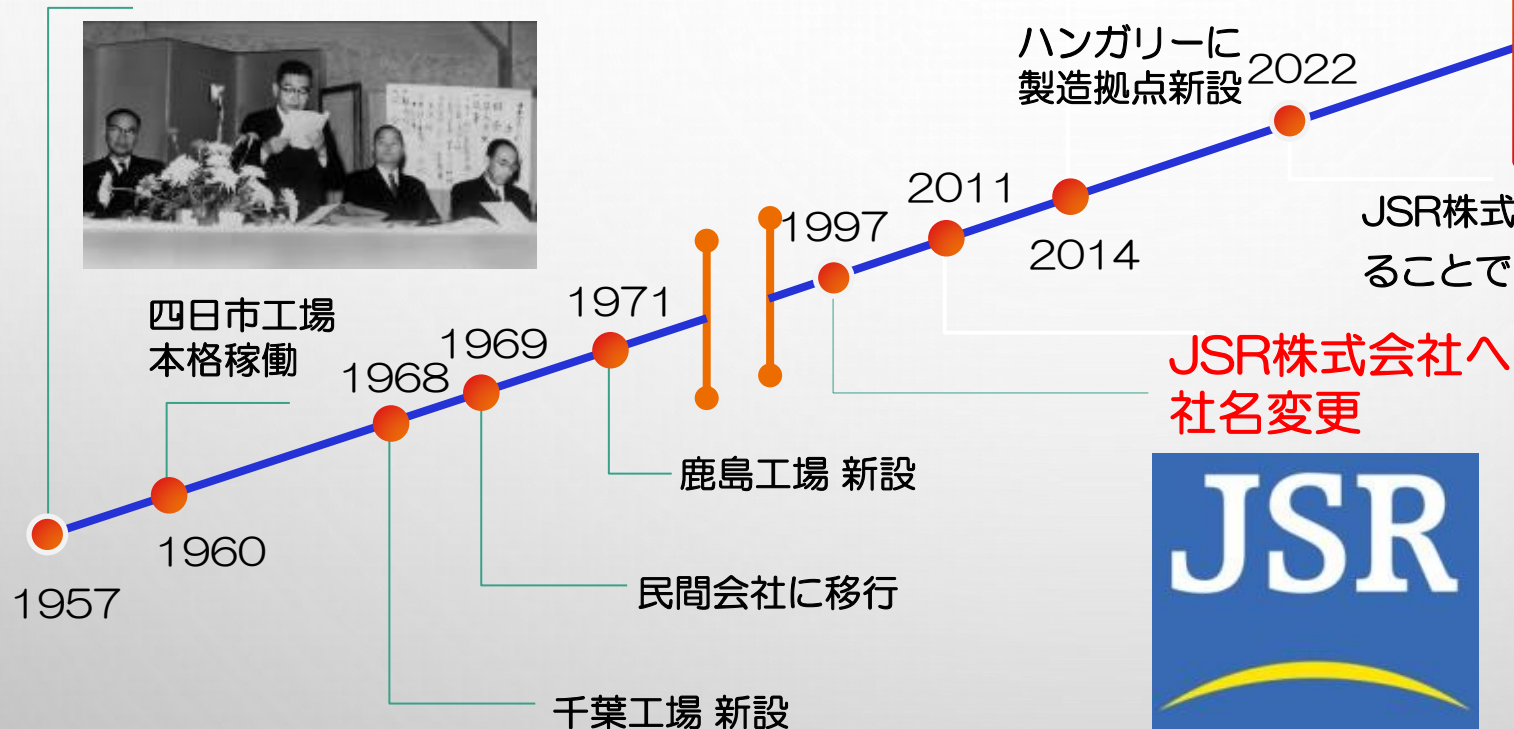
その他事業

設立4年目の会社ではあるが、JSR(株)時代から培ってきた高分子技術は68年を超えるもので、世界にユーザーを持つ企業である。

国民の便利さ、豊かさのため 国が作った会社

引き継がれる文化

日本合成ゴム株式会社 設立



株式会社**ENEOS**マテリアル

JSR株式会社のエラストマー事業をENEOSに事業譲渡することで**株式会社ENEOSマテリアル**として発足



企業の生い立ち

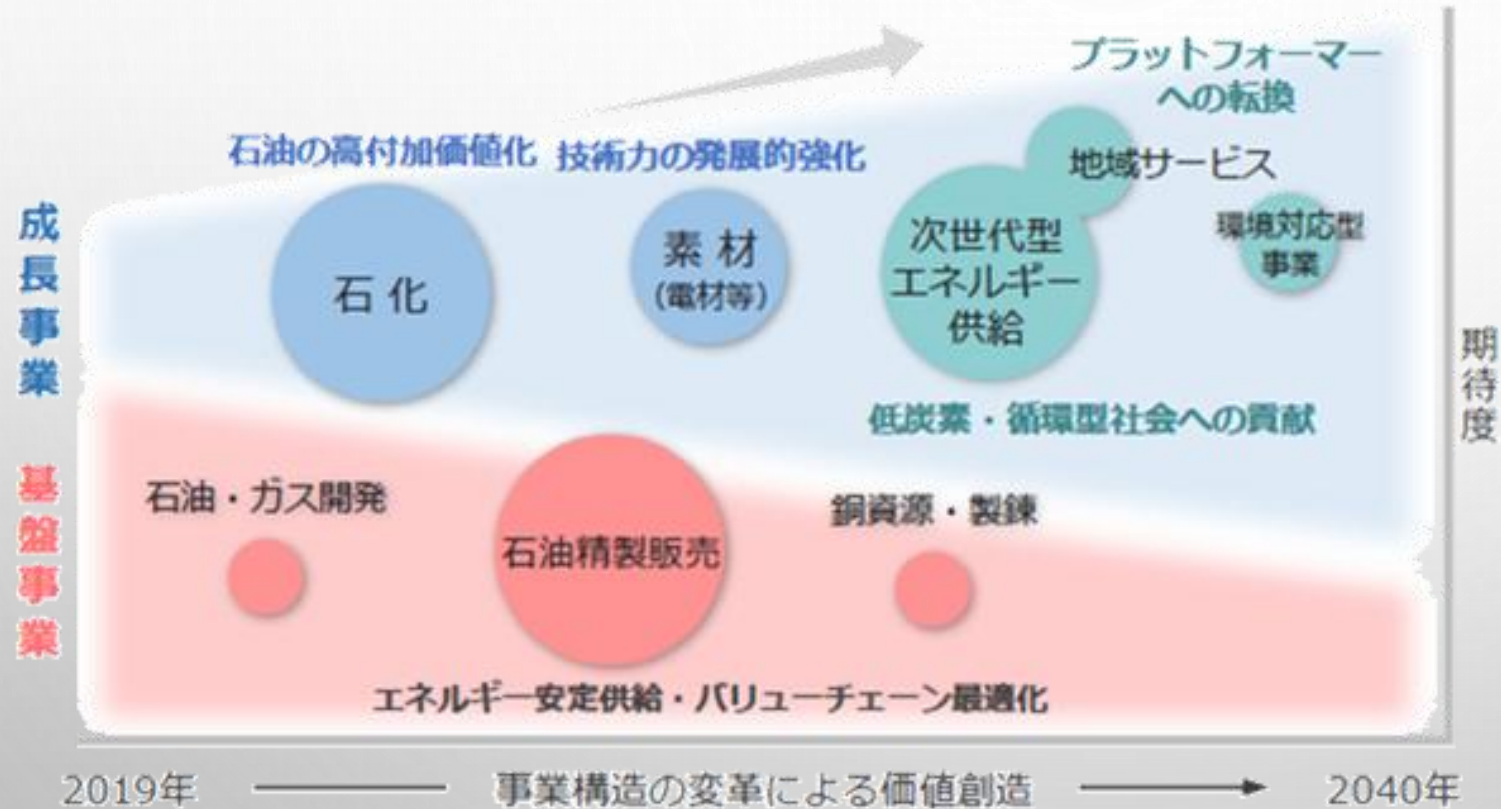
国策企業「日本合成ゴム」としてスタート、その後「JSR」と社名を変更し

2022年、エラストマー事業をENEOSに事業譲渡することで「**株式会社ENEOSマテリアル**」として発足

株式会社**ENEOS**マテリアル

ENEOSとJSRエラストマーの意義

● 長期ビジョン（ENEOSグループの将来像）



ENEOSは石油精製、販売事業を主力としていますが、現在の脱炭素の流れなどを考慮すると、今後の国内における石油精製、販売事業は縮小していくことは目に見えております。

そこで、長期ビジョンとして
「水素」、
「再生エネルギー」、
「素材」
の3点の強化を掲げております。

素材としてJSRエラストマーが選ばれた。

● 自動車の環境規制強化（＝燃費改善）に対応

● 低燃費タイヤ用 溶液重合SBR（SSBR）



高度なゴム設計技術による高いグリップ力と低い転がり抵抗の両立

低燃費タイヤのトレッドの原材料として欠かせない素材であり、需要が拡大しています。

タイヤトレッドは、唯一路面と設置するタイヤ部材で、ブレーキ性能（グリップ力）や低燃費性能（転がり抵抗）への寄与が大きい部材です。

低燃費・高性能なタイヤを実現するためには、高いグリップ力と低い転がり抵抗（転がりやすくする性能）の2つの相反する性能を両立させる必要があり、製造に高度な技術力が必要です。



E N E O S マテリアルのSSBRは、加工性、低燃費特性に優れ、低燃費タイヤの原材料として国内外で高い評価を受けています。

SDGsにも貢献。

環境負担低減に 貢献できる技術力！

燃料消費が少ないタイヤ
CO2排出削減による環境負荷低減への効果
が大きいとの評価を頂いた。

ERJ Elastomers for TOP 10 SUSTAINABILITY			SUSTAINABILITY
ERJ's ratings programme identifying the 10 most important sustainability projects happening in the elastomers/rubber industry right now			
Project	Title of E4S project entry	Score	ABOUT THE TOP 10 TABLE Since early 2020, companies and individuals have been invited to supply ERS entries via an online link on the ERJ website. From the strongest 20 contenders, the expert judging panel assessed each project on the basis of: Quality of the presentation; level of innovation; Commercial potential; and Contribution to sustainability. Along with ratings for overall strength and weakness, the system allows for a maximum score of 700 points.
JSR Elastomer Europe	New hydrogenated styrene-butadiene rubber	560	
Nynas	New bio-based processing oil	555	
UPM Biochemicals	Renewable functional fillers (RFF) for a lighter and more sustainable future (E4S2)	540	
ETB	Bio-butadiene from ethanol for tire production	536	
Asahi Kasei	Hydrogenated functionalised SBC for polymer modified bitumen	525	
Techsyn	New tire technology platform for improved sustainability performance	508	
ExxonMobil	Specialty elastomer to enhance the barrier properties of tire innerliners	510	
Versalis	Styrenic block copolymers with improved sustainability	505	
Asahi Kasei	New generation styrene-butadiene rubber	500	
Tyromer	Tire-to-tire recycling	500	

当社のNew hydrogenated SBR(新規水添SBR)が
「サステナビリティな取り組みに向けたゴム製品」1位を獲得。

※ヨーロッパのゴム専門誌ERJ
(European Rubber Journal) TOP10 2021



SSBRの市場成長率は4~6%と予想されており、市場成長率を上回る販売量増を目指している。



※出典：LMC 2022

グローバル生産・販売体制

顧客タイヤメーカー数 約**30**社

納入国数 約**30**国

生産拠点 **3** 拠点

営業拠点 **6** 拠点

世の中が必要とする製品製造

E V（電気自動車）の性能向上に貢献

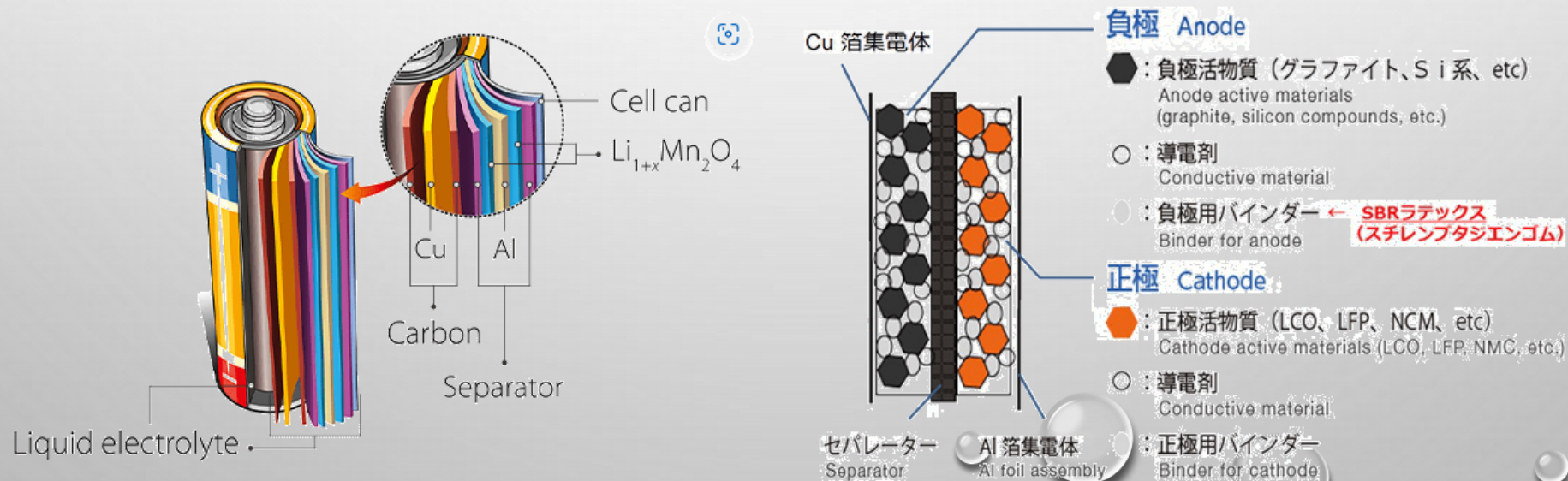
自動車向け電池用バインダー／TRD®



高度な重合・粒子制御技術による高い接着性と耐久性の実現

E Vやスマートフォンなどに用いられるリチウムイオン電池の負極用バインダー（接着剤）として使用され、高い成長が見込まれます。

電池の高容量化にあわせ、バインダーにもより高い接着性・耐久性・安全性などが求められており、それを実現するために高度な技術力が求められます。



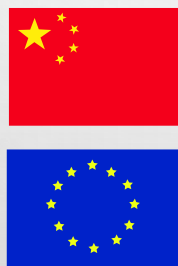
電気自動車やスマートフォン等に不可欠なリチウムイオン二次電池の電極構造を維持する役目を担い、電池の高容量化・高電圧化に貢献しています。

電気自動車化への貢献

■ 電池バインダー市場の年平均成長率は20%超

■ 中国、欧州を中心にEVの普及が市場を牽引

EV



車載用電池バインダー(負極) 市場予測 (単位: ton)



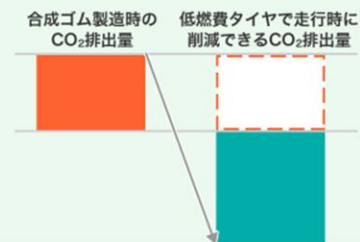
サステナビリティ



私たちは地球環境に配慮したものの製品開発



社会の温室効果ガス排出削減への貢献



私たちの開発した高性能素材が、社会の温室効果ガス削減に貢献しています。

例えば、当社が独自開発した溶液重合スチレン・ブタジエンゴムをトレッド部分に使用したタイヤは自動車の低燃費性能向上に寄与し、CO₂排出量削減に大きく貢献しています。

社会全体のCO₂削減に貢献

ENEOSグループは「エネルギー・素材の安定供給」と「カーボンニュートラル社会の実現」との両立に向けて挑戦します。

私たちENEOSマテリアルはENEOS素材事業のフロントランナーとして、カーボンニュートラルへの対応を積極的に進めていきます。



BRIDGESTONE



株式会社 ENEOS マテリアル

JGC

植物資源由来の合成ゴムを使用した タイヤの商業化へ三者連携を加速

・ブリヂストン

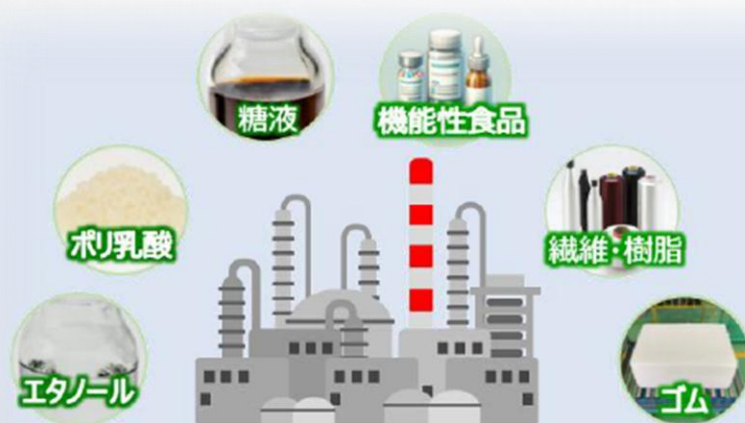
植物資源由来合成ゴムを使用したタイヤの開発

・ENEOS マテリアル

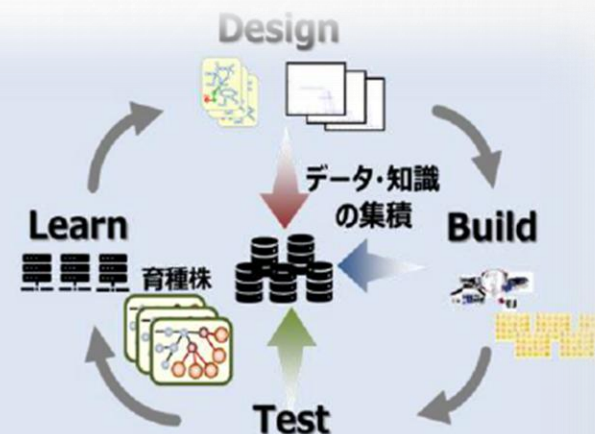
植物資源由来バイオブタジエンおよび合成ゴムの製造

・日揮 HD

植物資源由来バイオブタジエンの製造における、プロセスエンジニアリングと触媒開発



バイオものづくり工場



統合型バイオフウンドリ®





仕事内容

いろいろな働き方がある

いろいろな仕事がある

ENEOSマテリアル 千葉工場 組織図



調達・生産本部

千葉工場長

◇製造部門

製造課

第1係

第2係

第3係

素材製造する。
ものを作る部門。
(三交替)

◇間接部門

サポートする部門。

環境保安課(安全、環境のサポート)

エンジニアリング課
(設備、工事に関するサポート)

工事等の管理部門。
(日勤)

事務課(総務、人事、経理のサポート)

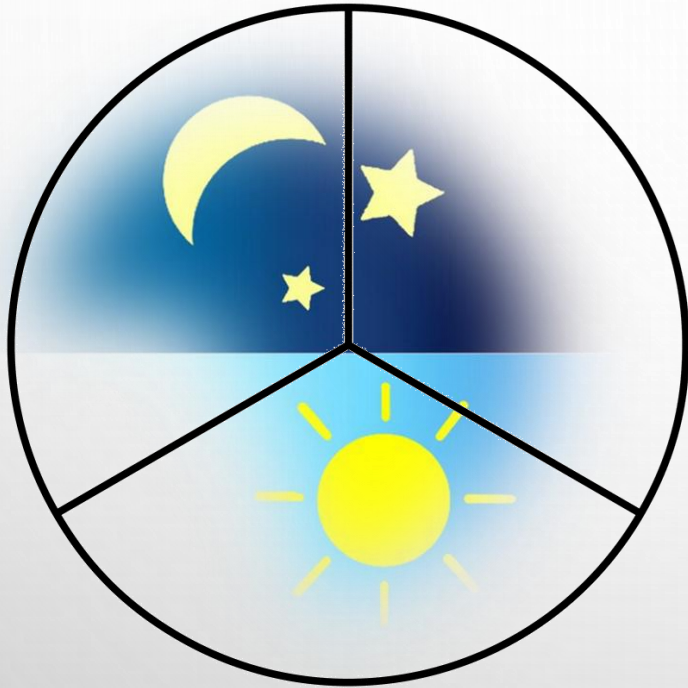
生産技術本部
製造技術センター

千葉チーム(製造技術のサポート)

品質の部門(日勤、三交替)

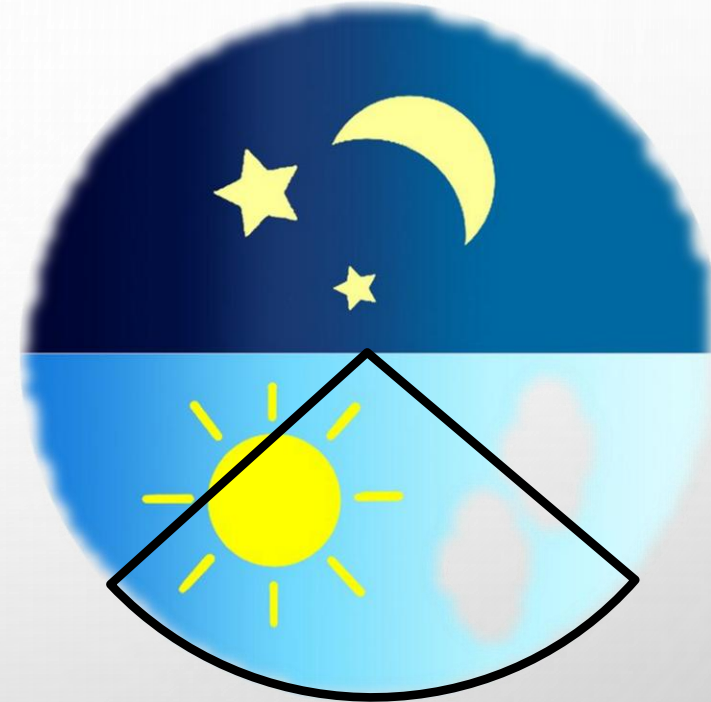


いろいろな働き方がある 仕事をする時間帯



三交替 勤務

1直 6:50~15:00
2直 14:50~22:00
3直 21:50~翌日7:00



日勤 勤務

8:30~17:15

日勤パターン

月曜日	火曜日	水曜日	木曜日	金曜日	土曜日	日曜日
8:30～17:15					休み	休み

以下の業務(概要)を行う。

◇製造設備の保全管理。

機器の更新、新設工事の
設計、見積、発注、予算及び工程管理、工事品質の確認、
保守管理に関する保守管理の提言等

基本は月曜日～金曜日に仕事を行う。
休み：通常のカレンダー＋会社の創立記念日等。





(エンジニアリング課 機械)

機械に関する知識を活かし、
弊社工場にある設備(ポンプや圧縮機などの回転機、
タンク、圧力容器、配管)設備に関する

定期メンテナンス、更新及び新設工事の設計、
発注、予算及び工程管理、工事品質の確認





業務風景（エンジニアリング課） 製造装置の補修、更新建設工事の管理する。

電気、システム、機械、土建等



三交替勤務パターン

1直×4日勤務	休み	3直×4日勤務	休み	休み	2直×4日勤務	休み
06:50～15:00		21:50～(翌朝)07:00			14:50～22:00	

各勤務にて以下の業務を行う。

◇業務に関するミーティング

◇現場の記録、点検

◇製品のサンプリング

◇適宜休憩：70分

◇運転操作（物性の調整、運転安定操作）

◇環境整備、安全活動

◇申し送り準備、ミーティング

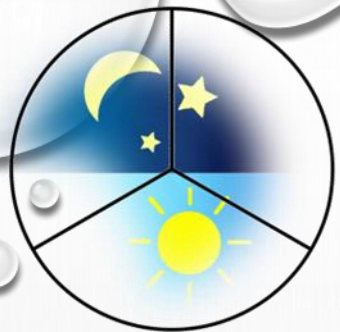
交替勤務用シフト表に従い勤務を実施。
16日サイクルの勤務を繰り返す。





業務風景（製造技術課） 製造された素材の品質を分析評価する。





業務風景（製造課） 化学製品（素材）を製造する。



コントロールルーム

プラントはコンピュータ制御で動いています。
その制御を行うのがコントロールルームになります。



業務風景（製造課）
化学製品（素材）を
製造する。



業務風景（製造課） 化学製品（素材）を 製造する。

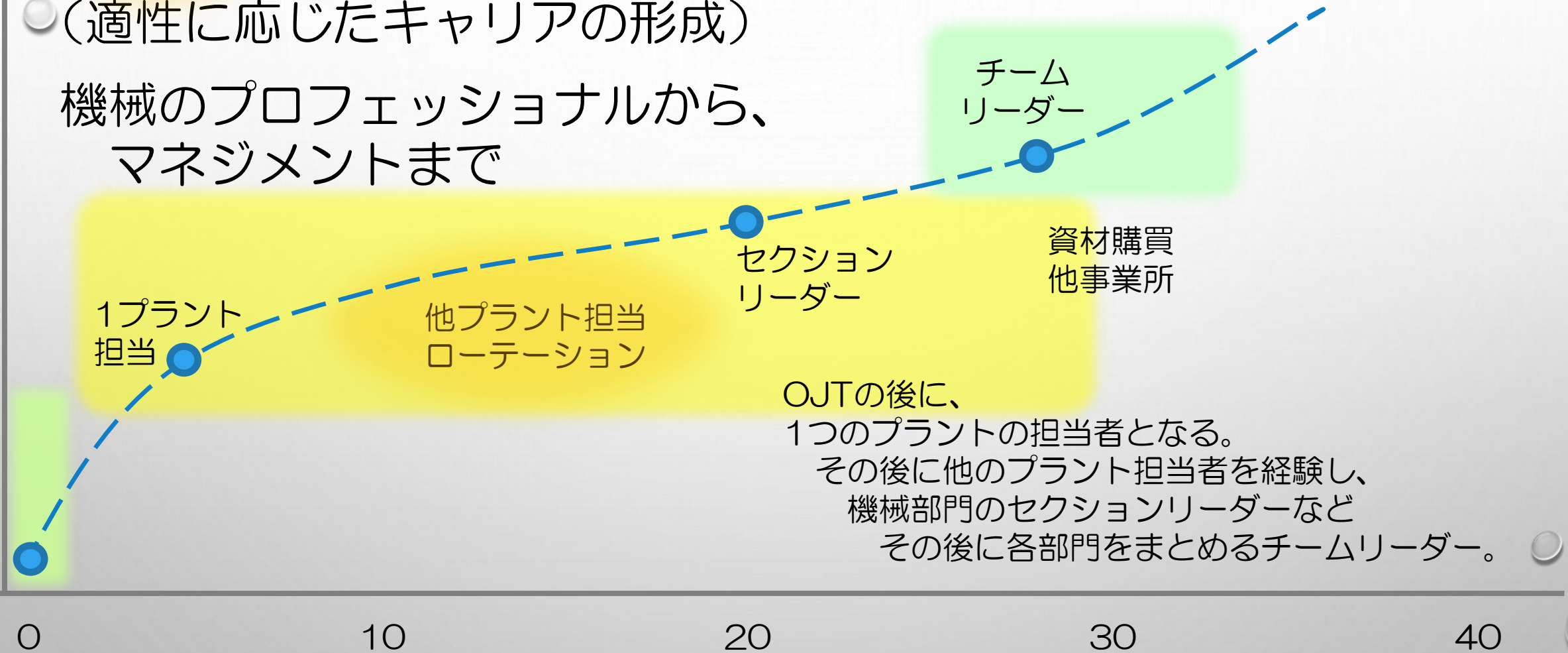
◇現場の記録、点検
（製造のための圧力や温度に異常がないか、
異状がないか記録、点検する）



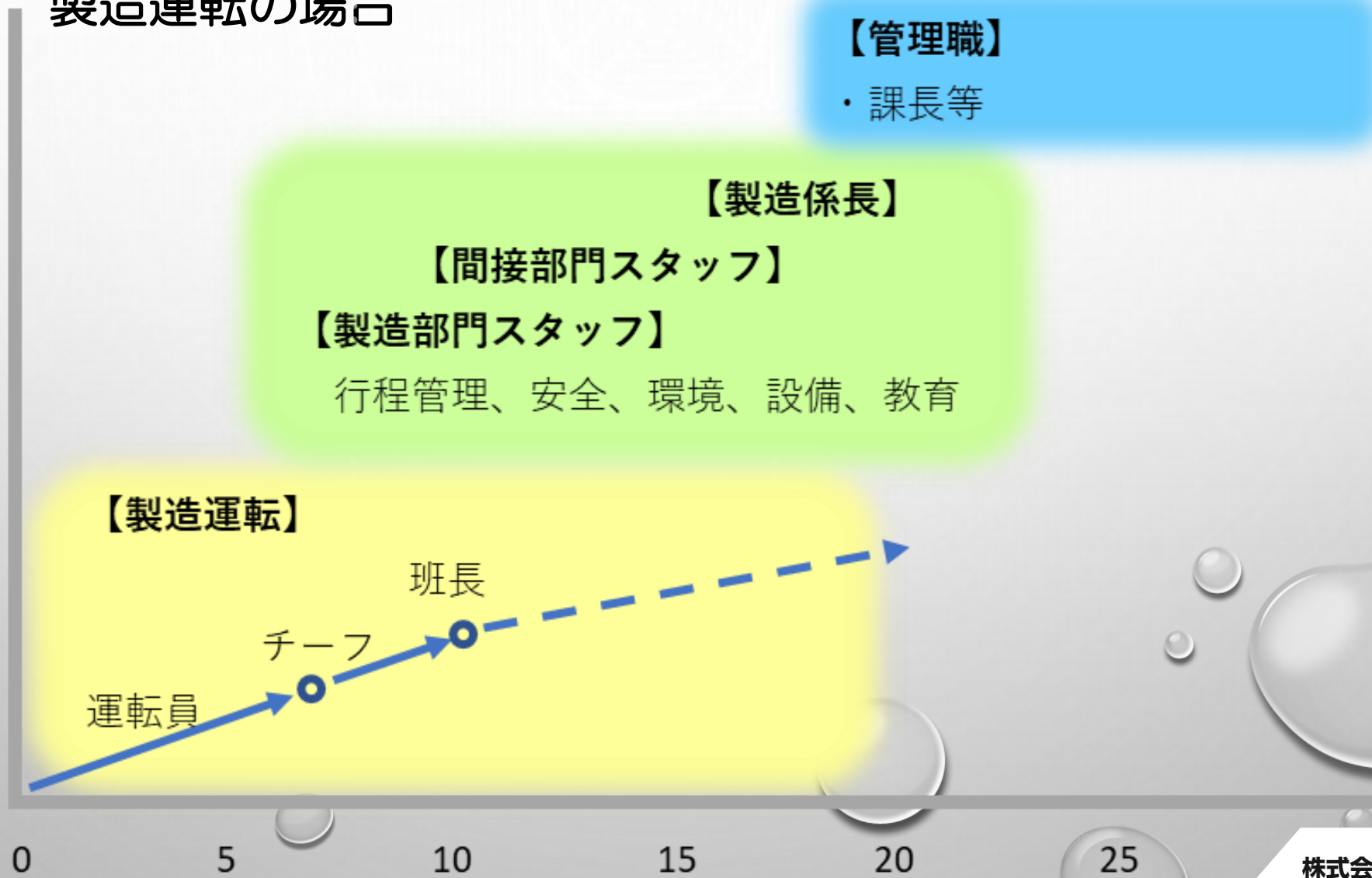
キャリア例 エンジニアリング系

（適性に応じたキャリアの形成）

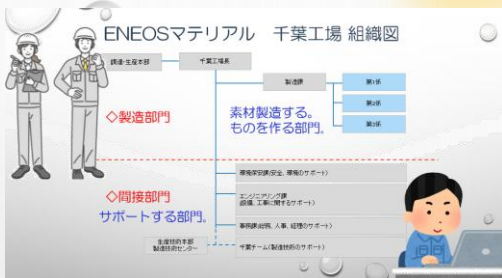
機械のプロフェッショナルから、
マネジメントまで



キャリア例（適正に応じたキャリアの形成） 製造運転の場合



キャリア例 (適性に応じたキャリアの形成)



課長
(製造運営)

【製造部門スタッフ】
行程管理・安全・環境……

班長
チーフ
班員
班員

課長

(工場運営)

【間接スタッフ】
安全環境・設備・品質・事務

【管理職】
・課長等

【製造係長】
【間接部門スタッフ】
【製造部門スタッフ】
行程管理、安全、環境、設備、教育

【製造運転】

班長
チーフ
運転員

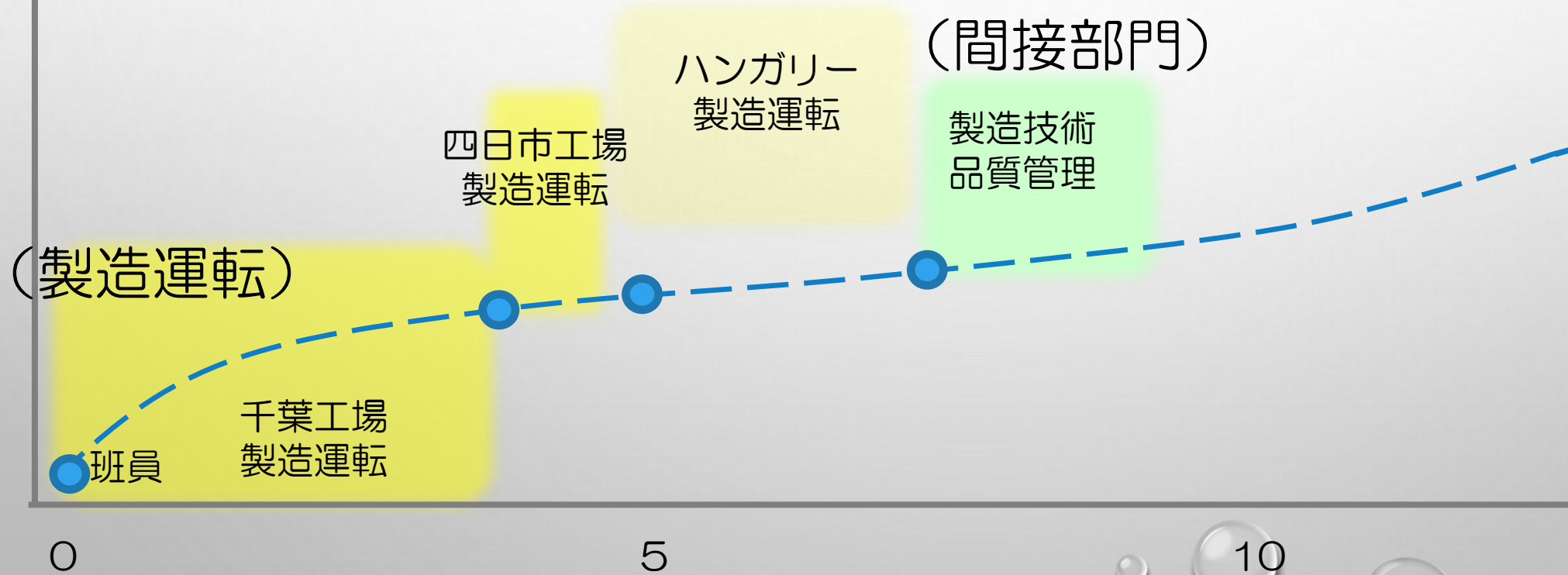
0 5 10 15 20 25

2016年 入社、製造課配属
2019年 四日市工場製造部門へ異動
2020年 ハンガリー工場へ異動
2023年 製造技術 品質管理へ異動

キャリア例

(適性に応じたキャリアの形成)

製造運転～海外～製造技術・品質管理



キャリア例

(適性に応じたキャリアの形成)

間接部門～製造運転～製造運営スタッフ

(製造運営)

(製造運転)

製造部門
スタッフ

係長

班長

チーフ

班員

【間接部門スタッフ】

- ・省エネ検討
- ・トラブル対策再検証

2007年	入社、設備管理課配属
2008年	製造部門へ移動
2018年	班長
2022年	製造スタッフ
2023年	製造係長

0

5

10

15

20

千葉工場 現在の高専卒社員

- 20才：1名（製造運転）
- 21才：1名（製造運転）
- 27才：3名（製造運転2名、製造運転スタッフ1名）
- 38才：1名（製造運転 係長）
- 39才：1名（設備管理）
- 45才：1名（設備管理）
- 51才：2名（設備管理 部門リーダー）

2026年春、更に
1名の高専新卒者を迎える。



自律的なキャリア形成の機会、社員の活躍をサポート

階層別研修

昇格時に必要な
スキルを共有

その他、年次に
おける必要スキ
ルの習得

安全、保安に 関する教育

危険体感教育、
KYT教育、
保安教育等

自己啓発 支援

通信教育、
公資格取得、
社外講習など

※公資格に関して
支援講座有り。

若手社員向け 必須講座の 充実

高分子科学、
化学プロセス、
化学工学講座、
プログラミング研修
など

※社内の教育プログラムはもとより社外のプログラムも取り入れ教育実施。

【四日市工場研修センター】



四日市研修センターでは、技能伝承及び社員教育の充実に取り組んでいます。

- ✓ 階層別教育
- ✓ 職群別・技能教育
- ✓ 安全体感教育
- ✓ VR体感訓練(被液、静電着火体験)
- ✓ ミニチュアプラント研修 など





福利厚生

厚生（仕事をしやすい豊かで便利）
設備が整っている

制度紹介

勤務時間

- ・標準労働時間：7時間45分
- ・完全フレックスタイム制
- ※研究開発職のうち希望者は裁量労働制(手当有)

休日休暇

- ・完全週休2日制(土・日)
- ・年間休日124日(2024年度実績)
- ・有給休暇(初年度14日・最高21日)
- ・慶弔休暇 他

各種制度

- ・各種社会保険完備
- ・社員持株会制度
- ・仕事と育児の両立支援制度
(短時間勤務制度、育児休業復職支援給付、ベビーシッター給付)
- ・退職金制度
- ・**在宅勤務制度**
- ・**WELBOX(会員制福利厚生)**
- ・**ガソリン補助** 他

住宅制度

- ・社宅 / 独身寮貸与あり
(条件による)

交替勤務の場合の特記

勤務時間

- ・以下の3パターンをシフト表に合わせ実施する。
- 平均労働時間：7時間
- ・1直 06:50～15:00(労働時間：8時間)
- ・2直 14:50～22:00(// :6時間)
- ・3直 21:50～翌7:00(// :9時間)

休日休暇

- ・シフト表に従い、年間休日111日
- ・有給休暇(初年度14日・最高21日)
- ・慶弔休暇 他

交替勤務に伴う手当の支給

- ・直手当
- ・交代者手当
- ・深夜勤務手当

平均残業時間(調査会社集計)

22.2時間/月

平均年次有給休暇(全国平均)

付与:17.9日/ 取得:10.3日

少ない職業

1位:10.0時間/月

秘書、受付

多い職業

1位:37.1時間/月

コンサル、
ディレクター

法規上付与日数

一定年次以降

20日以上を付与

ENEOSマテリアル

初年度:14日/年
8年目以降:21日/年

ENEOSマテリアル千葉工場
平均残業時間

日勤者:16.70時間/月
交替勤務者:13.17時間/月

ENEOSマテリアル 千葉工場

平均付与数:**19.5**(最大21日)

日勤者:17.7日/年
交替勤務者:20.3日/年



厚生施設（診療所）

厚生施設の充実

場内には診療所が設置されており、看護師による診断を受けることができる。

また産業医（医師）への相談や、カウンセラーによるカウンセリングも受けることが可能。



厚生施設（ヘルシープラザ）

健康増進を目的に、社内でフィットネスが行えます。



厚生施設(食堂)

工場内食堂



A定食



B定食



麺類



カレー



一品料理



厚生施設（食堂）

東日本大震災 復興支援。
被災地の食材をメニューに織り込み、
復興を「食べて支援」する。



厚生施設(独身寮)



借り上げの独身寮

通勤距離によっては準備可能です。



寮・社宅／住宅補助について

■四日市：独身寮／社宅（配偶者もしくは子がいる場合）

■その他地区：借り上げ社宅あり（年齢制限あり）

※所属する事業所への通勤が不可能な場合（通勤距離55km以上/通勤時間1時間半以上目安）、
転居を伴う転勤の場合等条件あり

■住宅補助：13,000円（本人名義の場合）

WELBOX（会員制福利厚生）について

年間ポイントを付与され、メニューの枠内で、
自由に選択・利用し、補助を受けることができる制度

例：スポーツジムの会費、映画、レジャー施設、
眼鏡・コンタクト購入補助 等

求める人材像



POINT 1

環境変化に柔軟に対応し、
果敢にチャレンジし続けて
イノベーションを起こせる人材。

POINT 2

多様な価値観を受け入れ
高い自律性とプロ意識を持ち
グローバルに活躍できる人材。

求める人物像

挑戦

- 新しいアイデアや方法に積極的に取り組む。
- 自己成長や組織の発展のために既存の枠組みにとらわれず、新たなことに果敢に取り組む。

自律性

- 自ら考え、行動し、指示待ちではなく自発的に仕事に取り組む。
- 自ら目標を設定し、スケジュール管理や優先順位付けを行い、自己管理する。

強靱さ

- 困難な状況に直面しても、諦めずに努力し続ける力を持つ。
- 失敗や挫折を乗り越え、学びながら成長し、困難を乗り越えるための柔軟性や粘り強さを持つ。

論理性

- 問題解決や意思決定において、適切な手順や方法をしっかりと追って考える。
- データや事実に基づいて議論し、合理的な根拠をもって意見や提案を行う。

責任感

- 与えられた仕事や役割に対して責任を持ち、最善の結果を追求する。
- 約束や期限を守り、自分の行動や結果について責任を取る。

コミュニケーション

- 理解しやすい内容で伝え、相手の話を正しく聴き取る。
- 情報の共有や意見の交換を積極的に行い、円滑に相互理解を深める。

学生皆さんへ 代表からメッセージ

ENEOSマテリアルでエラストマーと新規素材の未来へともに挑戦する新しい力を募集します。

当社が目指すもの

- 1 エラストマー業界でNo.1
- 2 新規素材の開発に力を入れ、目まぐるしい変化の中でも多様な価値を提供し続ける

「マーケットで価値のある人材」の育成が鍵。

グローバルな環境の中、高いレベルのビジネスへ挑む機会を提供します。

ご応募お待ちしております。



何にだってなれる。



これ、何だと思います？
豆腐じゃありません。合成フォームです。
車のタイヤ、ベルト、ホースなど
生活の色々なところで使われています。
素材を通じて、どんなアイデアも、どんな未来も可能に。
何にだってなれる、無限の可能性を秘めています。

ENEOSマテリアル

 株式会社ENEOSマテリアル

何にだってなれる。



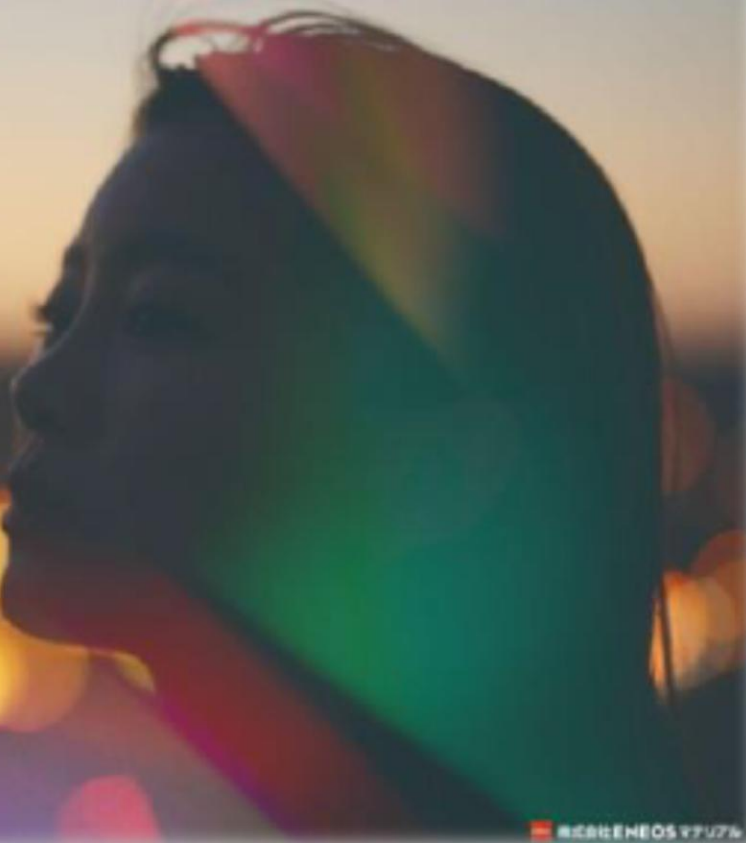
これ、何だと思います？
お米じゃありません。石油樹脂（炭化水素樹脂）です。
衛生材料用のホットメルト接着剤、粘着テープなど、
生活の色々なところで使われています。
素材を通じて、どんなアイデアも、どんな未来も可能に。
何にだってなれる、無限の可能性を秘めています。

ENEOSマテリアル

 株式会社ENEOSマテリアル

あなたの毎日に、 ちょっとした化学反応を。

自然の循環により、雲きと雨が記まっています。
工場はCO₂を排出し、大気中のCO₂濃度を上昇させています。
雲は雨を降らせ、水は大地を潤します。
それが、新しい可能性を広げ、未来への道を開きます。
毎日がちょっとした化学反応で、そんな化学反応を私たちは提供します。



どれだけの道を進んできただろう。
これから、どれだけ進むのだろうか。



(株)ENEOSマテリアル 千葉工場 インターンシップ

開催地：弊社 千葉工場

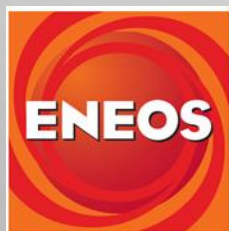
開催期間：5日間

開催時期：8月後半

費用：交通費、宿泊費 弊社負担

手当：僅かですが支給あり

※高専卒社員との懇親会あり



株式会社ENEOSマテリアル

会社概要

株式会社ENEOSマテリアル

資本金

10億円

本社所在地

東京都港区東新橋一丁目5番2号

設立年月日

2022年4月1日

事業内容

合成ゴム、その他化学工業製品・原料の製造販売

拠点

本社：汐留
工場：四日市、鹿島、千葉、タイ、ハンガリーなど

親会社

ENEOS株式会社（100%子会社）

グループ会社

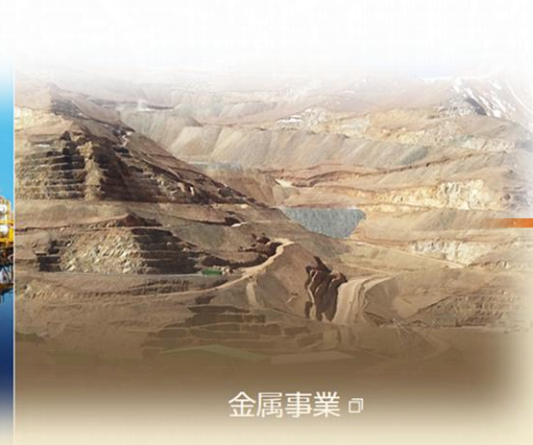
株式会社エラストミックス、
ENEOSマテリアルトレーディング株式会社、
ENEOSクレイトンエラストマー株式会社、
日本ブチル株式会社、など



エネルギー事業 □



石油・天然ガス開発事業 □



金属事業 □



ENEOSホールディングス株式会社

エネルギー事業

ENEOS

機能材事業

ENEOS マテリアル

石油・天然ガス開発事業

JX石油開発

金属事業

JX金属

再生可能エネルギー事業

ENEOS リニューアブル・エナジー

電気・都市ガス事業

ENEOS Power

2022年4月にJSR（株）のエラストマー事業をENEOSに企業譲渡、「(株)ENEOSマテリアル」として新会社設立。ENEOSホールディングスの素材事業を担う会社である。

設立3年目の会社ではあるが、JSR(株)時代から培ってきた高分子技術は67年を超えるもので、世界にユーザーを持つ企業である。



JSR株式会社

デジタルソリューション事業
(半導体材料、ディスプレイ材料、
エッジコンピューティング関連)

ライフサイエンス事業

エラストマー事業

合成樹脂事業

その他事業

2025年度のスケジュール (前日泊、実習5日間)

日 付	内 容
8/17(日) 午後	前泊にてお越しください 市原インソール姉崎へ宿泊 ☆チェックインは19:00頃までをお願いしま
8/18(月) 08:30~09:15	姉ヶ崎駅→千葉工場(通勤バス) 受入挨拶・オリエンテーション・交通費精算
09:15~10:00	入構教育、安全教育
10:00~12:00	会社概況・工場説明、工場長挨拶
12:00~	昼食(食堂)
13:00~	実習部署へ移動実習開始

8/18(月) 08:30~09:15	姉ヶ崎駅→千葉工場(通勤バス) 受入挨拶・オリエンテーション・交通費精算
09:15~10:00	入構教育、安全教育
10:00~12:00	会社概況・工場説明、工場長挨拶
12:00~	昼食(食堂)
13:00~	実習部署へ移動実習開始
8/19(火)	各受入れ部署にて終日実習 懇親会
~ 8/21(木)	各受入れ部署にて終日実習

8/22(金) 08:30~12:00	現場実習発表まとめ
12:00~13:00	昼 食
13:00~14:30	実習発表
14:30~	事務課集合(貸与物の返却他)
15:00	姉ヶ崎駅送り



高専卒社員との懇親会

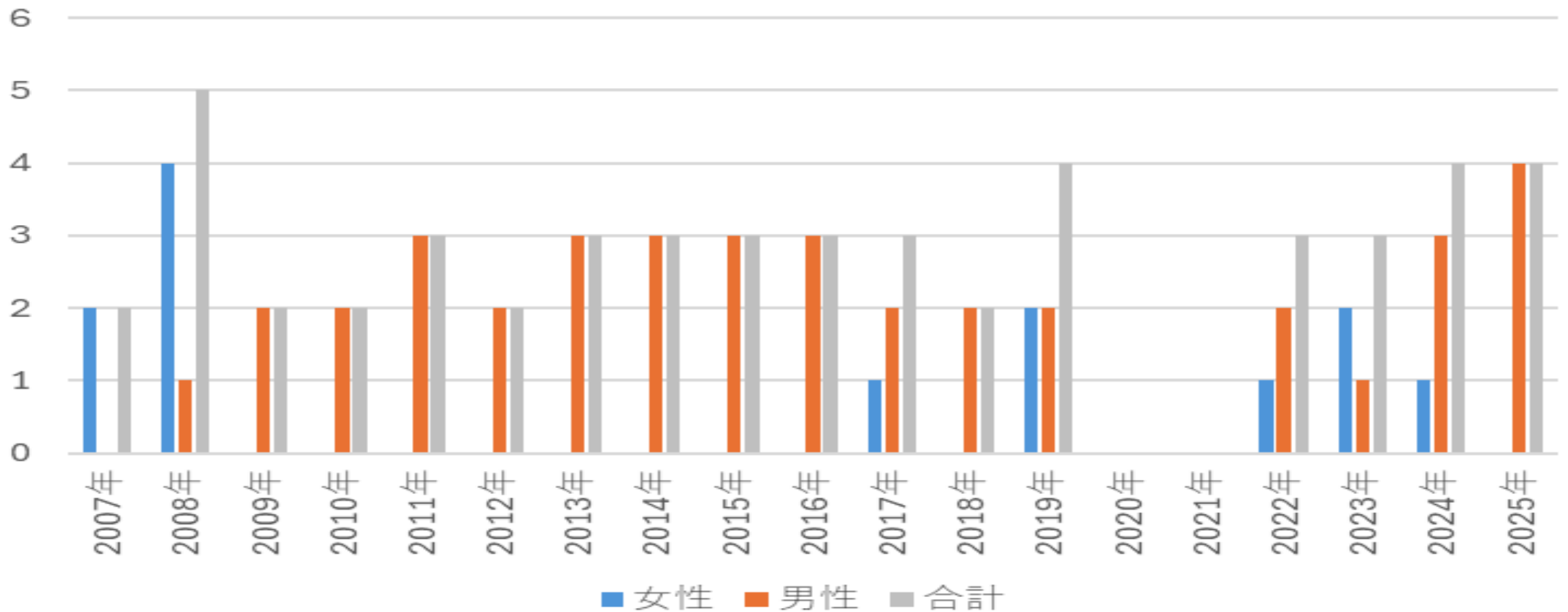
気軽に仕事やこの地域のことなど
聞くことができます。



※この写真、最新の情報は異なる可能性があります。

例年のインターンシップ参加者数

※2020年、2021年は
コロナ感染予防のため中止



実習の概要

希望により実習先部署を決めます。

実習先	業務の概要	実習内容
製造課	化学製品製造用の装置にて、システムの操作・監視を行い、素材（石油化学製品）を製造している部署	プラント見学、製造実習、製造スタッフ実習等
製造技術課	製造課で製造された素材が、素材として正常に機能できているか等、分析評価する部署	実験室の見学、製品代表分析の説明、見学、密度測定、試験（MI）の測定実習
エンジニアリング課	化学工場の設備の補修、更新工事、建設工事において工事品質の確認、進及び予算管理を行う部署	実習は電気、機械、システム、土建があり。作業現場の巡視点検、パトロール、設備の見学、工事立ち合い、各業務での改善、トラブル事例紹介等

2023年までは実習先が製造課、製造技術課のみでしたが、インターンシップ生へ業務の選択肢を広げるために、2024年から新たにエンジニアリング課を追加しました。インターンシップ生には事前にヒアリング（学びたいこと等）を行い、実習先を決めています。



今後の予定



次年度もインターンシップを実施する予定です。
皆様のご参加を心よりお待ちしております。