※参考 2026年度 募集要項

1. 職種(予定)	事務系総合職 (経理・人事・総務・購買など) 技術系総合職 (機械/電気設計・施工・開発・品質管理など)
2. 募集学科	文系 経済、法学、外国語学部など 理系 機械・電気・化学・材料など
3. 応募方法	自由応募 または 学校推薦
4. 提出書類	履歴書(写真貼付)・卒業見込証明書・成績証明書 推薦書(学校推薦の場合)
5. 初任給	大学院卒:238,300円 大学卒/高専·専攻科卒 :234,300円 高専·本科卒 :231,300円
6. 諸手当	住宅手当・通勤手当・家族手当 他
7. 昇給	年1回(4月)
8. 賞与	年2回(7月・12月)
9. 勤務地	東京・千葉・埼玉・茨城・神奈川・大阪・福岡 など
10. 勤務時間	8:30~17:30 (職場によりフレックス制度有)
11. 休日·休暇	年間120日 (土日祝日・その他特別休暇・有給休暇)
12. 保険	健康保険・厚生年金、雇用保険、労災保険
13. 福利厚生	独身寮、奨学金支援制度、育児短時間勤務制度、退職金、財形貯蓄、確定拠出年金 奨学金支援制度 : 2~6年目の5年間、最大18万円/年返済を支援(規定あり) 独身寮 : 3食食事代込みで1か月約30,000円で入寮できます。 生活面をしっかりサポートしますのでご安心ください。

会社概要

創 業: 1916年5月1日

設 立: 1949年12月29日

資本金: 3億5950万円

従業員数 : (単体) 1,950名

: (連結) 2,339名※2024年12月実績

代表者: 代表取締役社長三島秀夫

売 上 高 : (単体) 244億円

: (連結) 385億円 ※2024年12月実績

本 社:福岡県北九州市

事 業 所 : 東京·埼玉·千葉·茨城·神奈川·大阪·福岡

関連会社 : 国内7社•海外3拠点

お問い合わせ

	SSF 30 ZIDZ		
礻	畐岡	〒805-8503 福岡県北九州市八幡東区枝光2-1-15	
1	担当	人事部 採用・育成グループ 人財採用チーム 片濱・大年	
Í	電話	0120-018-550 (フリーダイヤル)	
I	MAIL	saiyo@mishimakosan.com	
	URL	http://www.mishimakosan.com/	

❷ 三島光産株式会社



2027 INTERNSHIP Guide

高専卒社員の 仕事紹介動画は こちらから



三島光産公式SNS





MISHIMAKOSAN_OFFICIAL

20250929

事業内容







工程請負

1916年より、化学系、製鉄系の工程請負を行っています。 長きに渡り培った経験とノウハウで、実作業だけではなく、 各種設備メンテナンス、請け負っている工程に対する改善提案も行う。 工場の操業をトータルサポートします。

■ 自社製品

機械加工・表面処理技術を駆使した製品でトップシェアを獲得

世界14カ国に製品・技術を提供

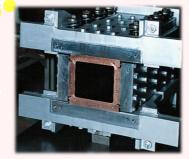




ICトレイ国内トップシェア

40%

ICチップを輸送する際のトレイ。原料・金型を一貫生産。



製鉄用金型 **75%** 国内トップシェア

製鉄所で高温の鉄を冷やしながら固める金型。 日本中の鉄の多くが、 当社の金型で製造されています。

エンジニアリング

鉄鋼・自動車・家電メーカーの製造ラインの設計・製作・据付・メンテナンスを行う。 幅広く仕事ができるのが三島光産エンジニアリング事業部の魅力。 国内・海外で三島光産が納入したラインから自動車・家電・化学薬品が製造されています。



福利厚生

■ 独身寮

健康と過ごしやすさに配慮した独身寮。初めての一人暮らしでも安心です。 **3食食事つき・管理人駐在・各人個室・駐車場付き** 福岡県北九州市、千葉県君津市・市原市、茨城県神栖市などに設置。

- 奨学金返還支援制度
 - 2~6年目の最大5年間、18万円/年まで奨学金の返還を会社がサポートします。
- 育児関連制度
- 育児休業 育児短時間勤務(小学校3年生まで可能) 小中学校入学祝金 子の看護休暇
- その他
 - 結婚休暇、永年勤続慰労旅行休暇、介護休業 結婚祝金、積立福祉休暇



人を知る

三島光産で活躍している 先輩社員の声を紹介します。





■ 工程請負

お客様にも現場にも 安心して任せてもらえる 監督者になりたい!

八幡事業部 ステンレス課

日鉄ステンレス(株)八幡製造所厚板工場の工程作業を請負っている八幡事業部に 所属。安全作業をベースに客先の生産計画を達成するため、生産能力や品質の向上 コスト削減など製造問題の解決に取り組んでいる。

これまで一番大変だったことは?それをどうやって乗り越えましたか?

製造業のため、需要の波を受け生産量が大きく減ることがあります。 当然、利益を得ることが出来ず、どうにか利益を出すことができないか 検討しました。現場の方と相談し、自分たちでもできる業務範囲外の 設備工事や保全はないかを洗い出し、客先に提案した結果、それらの 業務を受注することができました。慣れない作業の中、他グループ上司の 支援も得て利益貢献できたと思います。



エンジニアリング

自分もモノづくりに携わっていると 実感できることが嬉しい! エンジニアリング事業部 エンジ1グループ

主に自動車工場で使われる製造ラインの製作業務に従事。

お客様のニーズに基づき設備の付帯装置の設計から製作までを一貫して製作している。

三島光産で働く女性として

分野的にもまだまだ女性の少ない職種であり、事業部内にも女性の 人数は少ないほうです。しかし、皆さん優しい方ばかりで、何かと気にかけて いただいています。例えば、モノを運んでいたり力仕事を行っていたりすると 手伝ってくださり、いつも感謝しています。業務についても男性社員と 変わらず、着実にスキルアップしていることが実感できるため女性でも 活躍できる機会を与えてもらえる環境だと感じています。

■ 自社製品

風通しの良い職場 お客様・上司・仲間との良い関係で 色んな事にチャレンジしています!

精密成形金型事業 技術グループ



半導体搬送用トレイに使用される射出成形用材料の開発やその材料の評価を行っている。 始めは先輩社員と一緒に仕事をしていたが半年過ぎたころから仕事を任せられるようになり 試行錯誤しながら、上司に指示をもらったりして技術顧問の方と開発業務を行っている。

仕事の醍醐味は?

狙い通りの材料の性能が出たときの達成感です。

ICトレイはたくさんの材料を使用して作るため、材料の配合や比率 種類で製品の特性が変わってきます。そのような繊細な製品ですので 製造でうまくいかないことがあります。その問題を解決するために 一番よいと思われる材料を探すため、文献などで情報を集めたり 技術顧問から助言をもらったりして、色々と試してみます。

■ 高専出身者から見た三島光産



高専生の皆さんへ

高専卒業後、三島光産で総合職としてどのような仕事ができるのか 実際に高専卒で働いている社員にインタビューしながら活躍を紹介

する映像になっています! お手元のスマートフォンで QRコードをスキャンすると 御覧なれます!



