

OVER 110 YEARS

日常を支える、
未来をつくる。

KOIDE ROLL COMPANY PROFILE

<https://www.koideroll.co.jp>



株式
会社

小出ロール鐵工所



Since 1914

私たちは業界最大手の

ロール・シャフト

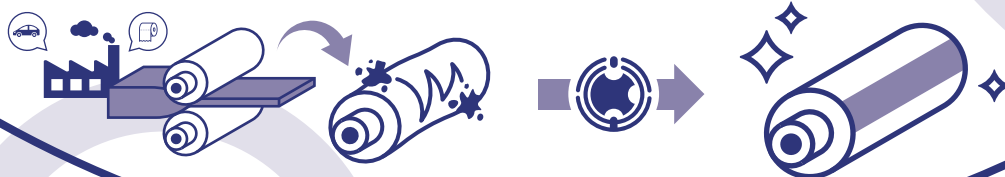
専業加工メーカーです

What is a ROLL?

ロールとは、材料を押しつぶす引き伸ばす、巻き取るなどの加工や搬送に使われる円筒形の部品で、日本全国の製造工場に欠かせないほど重要な役割を果たしています。

What kind of WORK?

当社は、主にロールの修理・メンテナンスと新規製作を行っています。工場で使用される中でキズがついたり、摩耗してすり減ったりしたロールを、また使えるよう綺麗にしてお客様にお返しするのが我々の仕事です。



圧延加工などで傷んだロールを、綺麗に復活！



etc...

小出ロールって どんな会社？

様々な事にチャレンジできる

当社は入社1年目から様々な職種を経験出来ます。よって自分のやりたい仕事でスキルアップすることが出来るのです。是非色々な事にチャレンジ出来る環境である当社で働いてみませんか。

工場長 藤森 章次 / 勤続30年

わからないことを なんでも相談しやすい環境

入社当初は機械操作や図面の知識がありませんでしたが、先輩から手厚い指導を受けられ、わからないことや悩んでいることを相談しやすい環境があるおかげで、日々成長していると感じています。

切削グループ 古坂 尚仁 / 勤続1年

MESSAGE from the President

ともに次の100年へ

当社が取り扱っているロールは、あらゆる生活必需品の製造になくてはならないパーツです。そのためロールや周辺設備の不具合を予防・解消しお客様の製造ラインを止めないことが我々の使命であり、最大の社会貢献でもあるのです。

これからもお客様と人々の暮らしを支え続けるために、当社ではモノづくりに興味のある方を歓迎しています。入社時に専門的な知識があることよりも、モノづくりの面白さに気づき、物事に興味を持って考えながら臨むことが成長への大きな近道です。当社は創業100年を超え、次の100年へ更なる躍進を目指しています。豊かな向上心と柔軟な発想力を発揮し、共に成長していきましょう。

代表取締役 小出 明治



製造部

培ってきたノウハウと技術を駆使し、
お客様の求める製品加工に対応



設計課

機械加工を行うにあたって使用する図面の製図や、
機械の動き方を指示するプログラムの作成を行います。
製造工程の出発点となる要の部署です。



生産管理課

営業部が受注してきた仕事を、どの機械で、どんな順序で、どのくらいの時間で
加工できるかを考え細分化して、工程の流れを管理・調整する部門です。



切削グループ

機械台数 13 台

せんばん

旋盤と呼ばれる機械でロールを削る部門です。ここで行う加工のイメージは「りんごの皮むき」です。削ることでロールの表面にある大きなキズを取り除き、新規製作の依頼があれば1本の鉄の棒をロールの形に削っていく加工を行います。



研削グループ

機械台数 15 台

けんさくばん

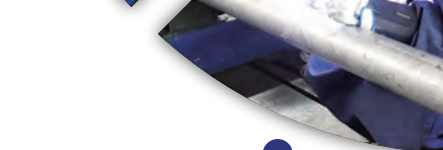
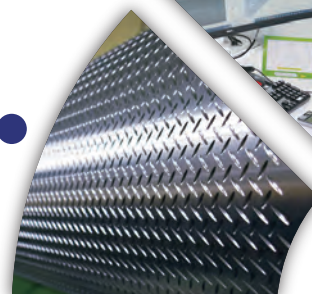
研削盤と呼ばれる機械でロールを磨く部門です。砥石を使ってロールの表面を磨き、目に見えないキズや加工によってできた模様の除去、1000分の1mm単位での寸法の調整を行います。ロールの用途によっては、鏡のように人の顔が写るほどピカピカに磨き上げることもあります。



加工・設備グループ

機械台数 11 台

他二つのグループではできない加工を担当します。手作業で行うロールの仕上げや溶接作業、ロールの解体・組み立て、シャフトの穴あけ加工など、仕事内容は多岐に渡ります。

安全衛
推進本グループ
会社

小出ロールエンジニアリング株式会社

外部の協力会社との窓口として設立したグループ会社です。資材課では、当社でできない仕上げ工程を協力会社へ依頼する、材料の購入・消耗品の発注を行うなど、主に外注管理を行います。工事課では、お客様の工場に出向き簡単に取り外せないロールへの対応やロール以外の設備の修理などを行う「出張工事」を行っています。

営業部

お客様の要望や課題をヒアリングし、よりよいサービスを提供する提案型営業

東日本営業部

習志野の本社工場を拠点に、関東を中心に北は北海道まで、東日本の既存・新規顧客に対する営業を行っています。

西日本営業部 福山 愛媛

福山営業所と愛媛出張所の二拠点をもち、本社工場・伸明ロール工業と協力しながら四国・九州を含む西日本のお客様への営業を行っています。

新規顧客獲得のために、展示会・商談会などで中心となって活動します。

営業事務

外回りで不在となることが多い営業のサポートをします。売上管理や取引先への請求書の発行、来客・電話対応なども行っています。

品質管理課

加工を終えた製品が図面通りにできているか、サイズ・硬さ・数値化された表面の凹凸などを測定してお客様に提出する検査表を作成する部門です。有資格者による超音波探傷試験などを駆使し、小出ロール鐵工所の信頼を納品します。

品質管理部

業務部

経理・総務・人事を担う部署になります。給与計算や新卒採用、社内行事の企画など、会社の運営に欠かせない業務に携わっています。

人と製品を守るため、パトロールをはじめ従業員に向けての安全教育、工場内の柵や安全通路の製作、工場見学実施時には先導し通路の安全確認などを行っています。

生産部

小出運輸株式会社

当社の基本方針である「より良い製品をスピーディーに」を実現するため、自社の運送会社を 1975 年に設立しました。お客様へより早く安全に製品をお届けするため、トラックは今日も安全運転で走っています。

株式会社伸明ロール工業

当社と桜井鐵工所が共同出資で設立した合弁会社（製造工場）です。西日本のお客様からお預かりした製品を中心に加工を行っています。

募集要項

募集職種

募集学部

給与

昇給・賞与

休日・休暇

有給休暇

加入保険

勤務地

勤務時間

諸手当

営業

事務

製造サポート

機械オペレーター

全学部・全学科（採用人数：予定 5 名）

大学院卒

大卒

専門・短大

高卒

月給 233,300 円

月給 220,900 円

月給 207,800 円

月給 197,900 円

昇給

年 1 回（4 月）

賞与

年 2 回（7 月・12 月）

完全週休二日制（土日）

年末年始

GW

お盆休暇

+ 当社カレンダーによる休暇

5～6 日

5 日前後

5 日前後

※祝日が出勤日になる場合もあります

※年度により変動有

年次有給休暇 / 慶弔休暇・特別休暇・産前産後休暇・育児休暇・介護休暇

健康保険・雇用保険・労災保険・厚生年金

本社工場 / 千葉県習志野市東習志野 6-21-8

8:00～17:00 / 実働 8 時間（休憩 60 分）

8:00

OFF

17:00

実働 8 時間（休憩 60 分） 実働 7 時間（休憩 60 分）

機械オペレーターのみ 2 交代制（特別手当有） /

Aシフト

8:00～17:00

Bシフト

16:45～0:45

A

8:00

OFF

17:00

B

16:45

OFF

0:45

残業手当

早出手当

休日出勤手当

通勤手当
公共交通機関系
100%
支給

ガソリン代^{※1}
毎月 30 日分
支給

食費補助
4,200～
5,000 円
支給

住宅手当
3,000 円
特例 30,000 円^{※2}
支給

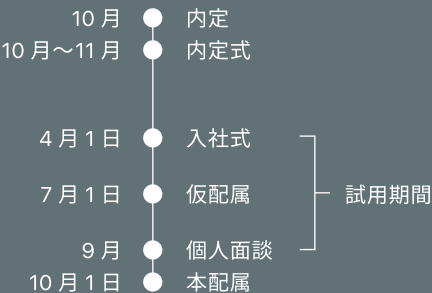
など

※1 マイカー通勤の場合：往復通勤距離 ÷ 10km × 経済情勢により定めた単価 × 30 日

※2 自宅からの通勤が困難で会社近辺の住居を賃貸する単身者（入社後 5 年間）

福利厚生	Day off	Health	Money
しっかり休んで、しっかり働く	従業員健康は、会社の健康	退職時までの資産形成・積立型年金で安心	
年間休日 113 日	健康診断・予防接種 全額会社負担	財形貯蓄	企業型確定拠出年金 (401K)
有給休暇 年間 5 日以上 取得必須	・法定の健康診断 ・インフルエンザ予防接種	・40歳以上の人間ドック受診 ・管理栄養士による食事指導	
	Family		
	人生においてかけがえのない家族を大切にする制度がいろいろ		
新成人祝い 記念品贈呈	結婚祝い 3 万円 支給	出産祝い 最大 12 万円 支給	第 1 子～第 3 子 20,000 円 第 4 子 80,000 円 第 5 子 100,000 円 第 6 子 120,000 円
			入学祝い ランドセル贈呈
			配偶者の誕生日 お花贈呈 など

内定後のスケジュール



会社概要



koideroll.co.jp



@ Instagram

社 名 株式会社小出ロール鐵工所
創 業 大正 3 年 9 月 11 日
設 立 昭和 23 年 11 月 17 日
資 本 金 16,792 千円
社 員 数 93 名 内訳：男性 82 名 女性 11 名（2025 年 1 月現在）

営業品目 ①製鉄用各種鍛鋼焼入ロール製作及び研削加工
②製紙用各種ロール製作及び研削加工
③ポンプ軸・タービン軸・印刷機械用各種ロール製作 及び 研削加工・ビニール・製粉用各種ロール研削加工
④各種機械設備のメンテナンス及び出張工事

所 在 地 本社工場
〒275-0001 千葉県習志野市東習志野 6-21-8 TEL: 047-475-3811（代） FAX: 047-475-2422

本社
〒130-0001 東京都墨田区吾妻橋 3-5-12 TEL: 03-3625-4151（代） FAX: 03-3625-4155

福山営業所
〒721-0942 広島県福山市引野町 659-59 TEL: 084-941-1807 FAX: 084-941-1817

愛媛出張所
〒799-0435 愛媛県四国中央市豊岡町長田 1657-1-105 TEL: 0896-72-8777 FAX: 0896-72-8778

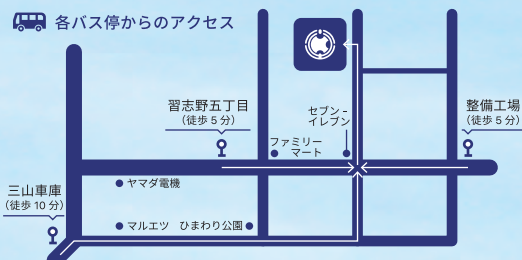
関連会社 小出ロールエンジニアリング株式会社
〒275-0001 千葉県習志野市東習志野 6-21-8 TEL: 047-475-3811 FAX: 047-475-2422

小出運輸株式会社
〒275-0001 千葉県習志野市東習志野 6-21-13 TEL: 047-477-9360 FAX: 047-477-0380

株式会社伸明ロール工業
〒721-0942 広島県福山市引野町 659-59 TEL: 084-941-9000 FAX: 084-941-1817

アクセス JR 総武線＋バス利用
「津田沼」駅下車
津田沼駅北口 4 番のりば 京成バス
津 01、21、22 系統 習志野出張所行、八千代台駅行
「習志野五丁目」下車 徒歩 5 分
津 01 系統 三山車庫行「三山車庫」下車 徒歩 10 分

京成線＋バス利用
「八千代台」駅下車
※本数が少ないのでご注意ください
八千代台駅西口 京成バス
津 21 系統 津田沼駅行「整備工場」下車徒歩 5 分



お問い合わせ

業務部 採用担当
TEL: 047-475-3811（代）
e-mail: saiyou@koideroll.co.jp



採用ページ



地域未来引企業



ISO9001 認証取得（愛媛出張所を除く）
ISO14001 認証取得（本社工場で取得）



MS CM002



小出ロール鐵工所

本社工場／〒275-0001 千葉県習志野市東習志野 6-21-8