

COMPANY 会社概要

会社名	株式会社AESCジャパン	設立日	2007年4月19日
代表者	CEO 松本昌一	事業概要	リチウムイオンバッテリーの開発、製造、販売
拠点	本社：神奈川県横浜市西区みなとみらい 6-2-12 Kタワー横浜 座間工場：神奈川県座間市広野台2-10-1 相模原工場：神奈川県相模原市中央区下九沢1120 茨城工場：茨城県東茨城郡茨城町中央工業団地9-10		
お問い合わせ	recruitment_staff@aesc-group.com		

会社名	株式会社AESC茨城	設立日	2022年10月3日
代表者	CEO 松本昌一	事業概要	リチウムイオンバッテリーの製造

BENEFIT 働き方・福利厚生

<p>フレックスタイム制度</p> 	<p>会社独自の休暇制度</p>  <p>有給や通常の休暇とは別に連続5日取得できます。</p>	<p>家賃補助*</p> 
<p>引っ越し費用補助*</p> 	<p>子育て支援制度</p> 	<p>定年後再雇用制度 (70歳まで)</p> 
<p>財形貯蓄</p> 	<p>語学習得支援</p> 	<p>勤続節目休暇</p> 

※当社規定に則り、対象者に支給



Charge, Challenge, Change

ためるチカラで挑み続け世界を変える

AESC

ABOUT US

私たちについて

私たちは主にEV(電気自動車)用
リチウムイオンバッテリーの開発・製造・販売を行っています。

私たちのリチウムイオンバッテリーの技術は日本だけでなく、
世界中から求められ、市場は飛躍的に拡大していきます。



3つの強み

01

グローバルに ネットワーク拡大中

日本の他アメリカ、イギリス、中国、フランス、スペインとグローバルに拠点を拡大しています。

02

品質・安全性への こだわり

人の命を預かる使命感を胸に、創業以来【クリティカルインシデント0】を達成しています。

03

蓄積してきた 技術・ノウハウ

2007年から車載用の電池開発を続けており、豊富な商品ラインナップでお客様のニーズにこたえます。

MISSION

ミッション

持続可能な未来に向けて挑戦し続ける

カーボンニュートラルな世界への転換期に、我々は高品質で安全性の高い電気自動車用のリチウムイオンバッテリーを供給することで、自動車の二酸化炭素排出抑制に貢献します。

そのみならず、再生可能エネルギーによるリチウムイオンバッテリーの製造や、役目を終えたバッテリーから原材料である資源を取り出し、その資源を新しいバッテリー製造に使用するための研究などを進めています。一例をご紹介します。

安心安全な製品のために

開発 (R & D)	確かな品質の製品開発・設計 <ul style="list-style-type: none"> 品質管理基準を厳密に設定 製品の性能や耐久性をテスト 	
生産技術	生産プロセスの効率化で品質の一貫性を確保 <ul style="list-style-type: none"> 製造プロセス全体を詳細に分析 最新生産技術や自動化システムを導入 	
製造	徹底した品質管理のもとでつくられる製品をお客さまにお届け <ul style="list-style-type: none"> 規格外を見逃さない最先端の自動検査装置 熟練した作業員による工法技術 たゆまぬ改善 	

ショートループ

生産段階で発生した廃材を材料に戻す仕組み

ロングループ

寿命を迎えたバッテリーを回収し材料に戻す仕組み

持続可能な未来に向けて、
地球環境のために私たちができることは
何かを日々考えて、
その活動に取り組んでいます。



FUNCTION AESCを支える5つの機能



営業

お客様と長期的な信頼関係を構築しそのご要望に寄り添い、課題の発見ならびにその課題解決方法の提案を行います。



開発

まだ世にない先進的な電池を生み出す技術開発と、お客様のニーズにあわせた電池のさらなる改良を目指す量産技術開発を行っています。



生産技術

仕様に基づく電池をい状態で量産している品質と生産効率が高いための設備選定や工場レイアウト設計等を実行しています。



製造

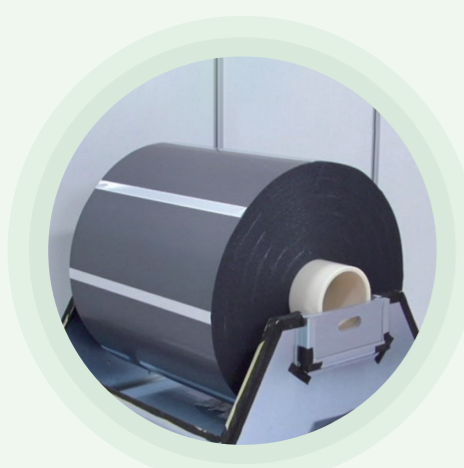
日々のたゆまぬ改善および安全衛生活動と、「品質」「コスト」「デリバリー」を意識した作業により、品質確かな最終製品をお客様にお届けします。



管理

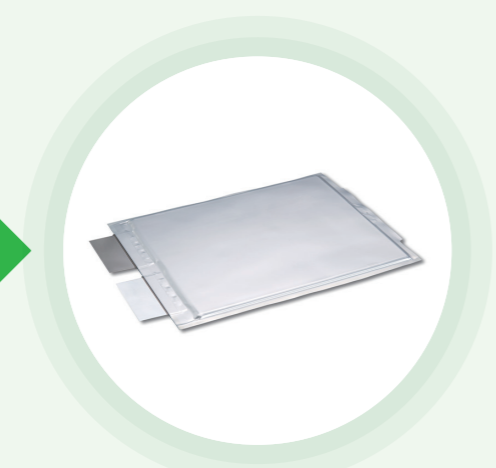
経営企画、SCM*、法務、経理、購買、IT、人事等の各専門ファンクションで構成され、持続可能な企業経営を支えます。
*SCM=Supply Chain Management

EV用バッテリーの生産フロー



電極

ニッケル、マンガン、コバルトなどの原材料を加工し混ぜあわせたのち塗装・圧縮し、ロール状に成形して【電極ロール】として出荷します。



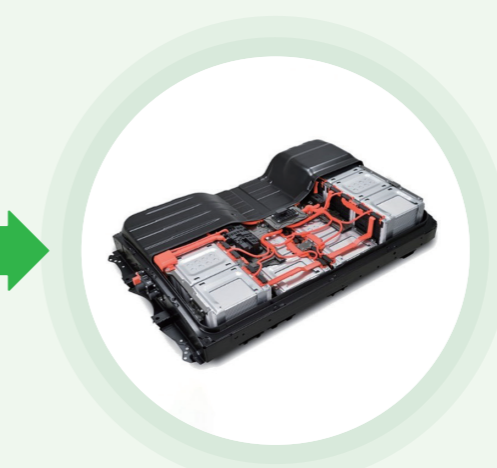
セル(パウチ型)

前工程から受け入れた電極ロールを剪断し、正極・負極およびそれらの間に充電を制御するセパレーターを配置してラミネートフィルムでパウチ。その後電解液を注液し【セル(電池)】にします。



モジュール

電力量をあげるため、出来上がったセルを数十枚積み重ねモジュールにします。



パック

完成車の形状に合わせて出来上がったモジュールを複数敷き詰めて【パック】にしてお客様に納品します。



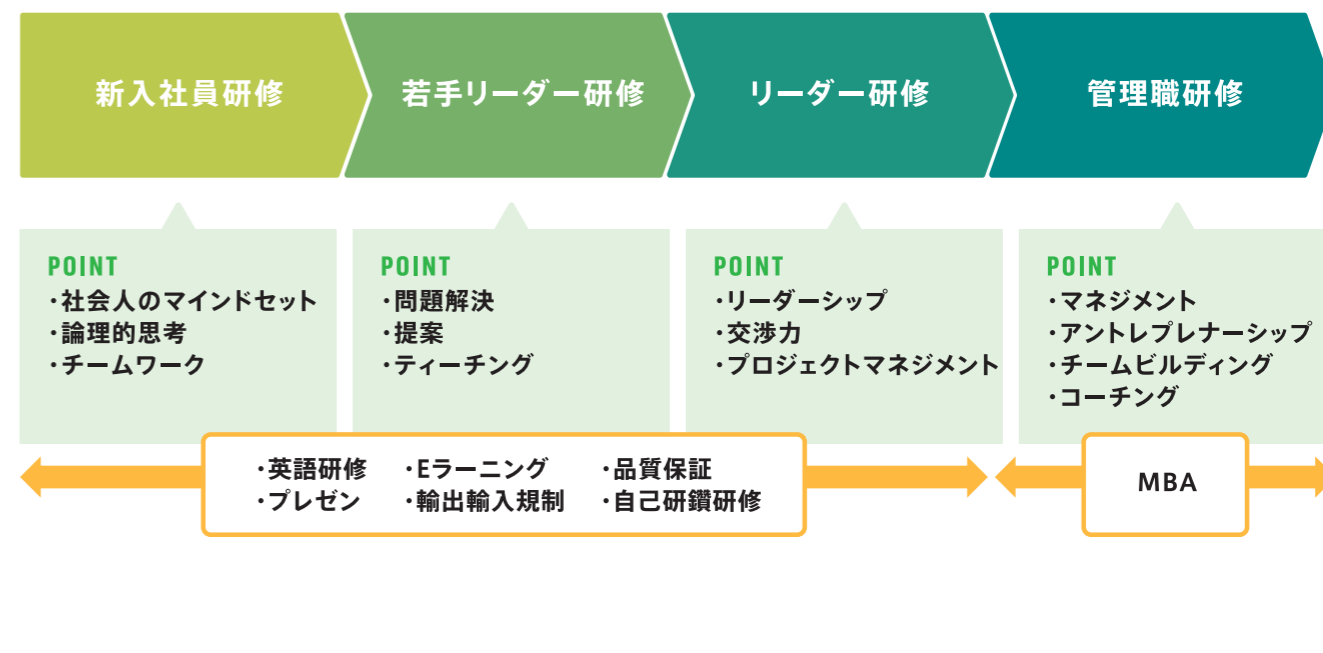
EV(電気自動車)

当社のバッテリーが搭載されたEVは約100万台にのぼり、世界中で販売されています。

SCHEDULE 1日のスケジュール



TRAINING 研修モデル



CAREER PATH キャリアパス

